

公制螺紋可分為粗牙螺紋系及細牙螺紋系兩種，但在一般使用時，仍似粗牙螺紋系為主，細牙螺紋系則被使用於汽車及航太方面，詳細之規格如圖 9 及表一所示。常用公制螺尺寸規格如表二所示。

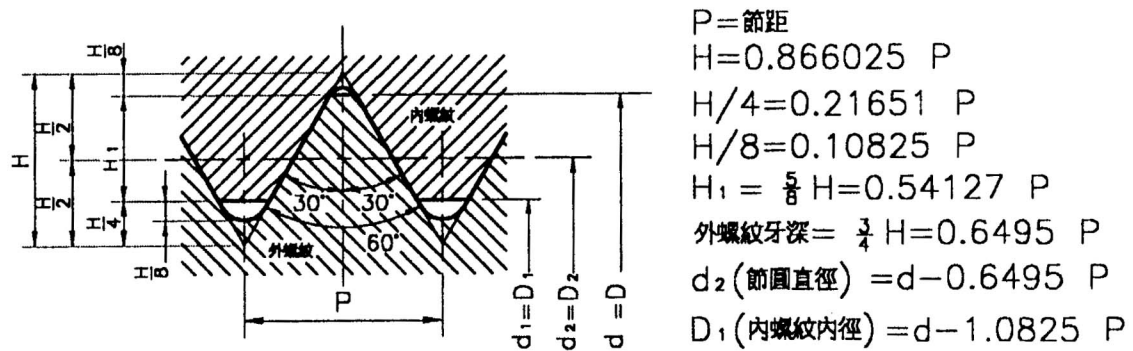


圖 9 ISO 公制螺紋之標準牙型

表一 ISO 公制螺紋之規格

公制螺紋粗牙					公制螺紋細牙				
公稱尺寸	節距 P	外徑 d (外螺紋)	節徑 $d_2D_2$	內徑 D1 (內螺紋)	公稱尺寸	節距 P	外徑 d (外螺紋)	節徑 $d_2D_2$	內徑 D1 (內螺紋)
M1	0.25	1.000	0.838	0.729	M1	0.2	1.0	0.870	0.783
M1.2	0.25	1.200	1.038	0.929	M1.2	0.2	1.2	1.070	0.983
M1.4	0.3	1.400	1.205	1.075	M1.4	0.2	1.4	1.270	1.183
M2	0.4	2.000	1.740	1.567	M2	0.25	2.0	1.838	1.729
M3	0.5	3.000	2.675	2.459	M3	0.35	3	2.773	2.621
M3.5	0.6	3.500	3.110	2.850	M3.5	0.35	3.5	3.273	3.121
M4	0.70	4.000	3.545	3.242	M4	0.5	4	3.675	3.459
M4.5	0.75	4.500	4.013	3.688	M4.5	0.5	4.5	4.175	3.959
M5	0.8	5.000	4.480	4.134	M5	0.5	5	4.675	4.459
M6	1	6.000	5.350	4.917	M6	0.75	6	5.513	5.188
M8	1.25	8.000	7.188	6.647	M8	1	8	7.350	6.917
M10	1.5	10.000	9.026	8.376	M10	1.25	10	9.188	8.647
M12	1.75	12.000	10.863	10.106	M12	1.5	12	11.026	10.376
M14	2	14.000	12.701	11.835	M14	1.5	14	13.026	12.376
M16	2	16.000	14.701	13.835	M16	1.5	16	15.026	14.376
M18	2.5	18.000	16.376	15.294	(M18)	1.5	18	17.026	16.376
M20	2.5	20.000	18.376	17.294	M20	1.5	20	19.026	18.376
M22	2.5	22.000	20.376	19.294	(M22)	2	22	21.701	19.835
M24	3	24.000	22.051	20.752	M24	2	24	22.701	21.835
M27	3	27.000	25.051	23.752	M27	2	27	25.701	24.835
M30	3.5	30.000	27.727	26.211	M28	2	28	26.701	25.835
M33	3.5	33.000	30.727	29.211	M30	3	30	28.051	26.752
M36	4	36.000	34.402	31.670	M33	3	33	31.051	29.752
M39	4	39.000	36.402	34.670	M36	3	36	34.051	32.752
M42	4.5	42.000	39.077	37.129	M39	3	39	37.051	35.752
M45	4.5	45.000	42.077	40.129	M40	3	40	38.051	36.752
M48	5	48.000	44.752	42.587	M42	4	42	39.402	37.670