



鎂 鑫 工 業 有 限 公 司

MEI XIN INDUSTRY CO.LTD.

JAMCO DR325 免洗助焊劑

前 言：

JAMCO -FLUX DR325，是不含鹵化物，低殘留免洗助焊劑，有良好焊錫性，板面乾淨不黏手，不影響 PIN TEST 進行。

應 用：

1. 本產品為低固形物免洗助焊劑，適用於主機板、介面卡、SMT 修補及要求板面乾淨的組裝產品。
2. 可用於發泡、浸入及噴霧等方式，尤以噴霧使用有更佳之清潔度。
3. 沾錫波焊前，P.C. 板零件面預熱溫度在 80 -- 120°C 較為適宜，建議時間 20-90 秒。
4. 避免發泡槽內或壓縮空氣中有油、水或其他雜物污染槽內助焊劑。
5. 發泡使用溶劑揮發時，需用稀釋劑 JAMCO -- 220 適時補充，維持適用比重 0.790 -- 0.806 之間，使長時間使用有良好的焊錫性及乾淨度。

物 理 特 性：

比 重	25°C	: 0.798 +/- 0.008
固 形 物		: 2.8%
閃 火 點	(Open cup)	: 18°C
顏 色		: 微黃色
氣 含 量		: 無
酸 價		: 26.3mg-KOH/g-FLUX+/- 1.5
存 放 時 間		: 六個月
包 裝 方 式		: 5 加侖 / 53 加侖 / 1 加侖

桃 園 市 蘆 竹 區 中 興 一 街 8 5 號

E - m a i l a d d r e s s : j a m c o . m x 9 0 6 3 @ m s a . h i n e t . n e t

T E L : (0 3) 3 2 3 - 0 8 9 9 F A X : (0 3) 3 2 3 - 1 4 8 8



鎂 鑫 工 業 有 限 公 司

MEI XIN INDUSTRY CO.LTD.

信賴測試：

該樣品依據 IPC-TM-650 規定的試驗方法進行檢測, 詳見表 2。其中表面絕緣電阻的測試條件：採用 IPC-B-24 規定的線寬為 0.4mm、間距寬為 0.5mm 的梳型電極對樣品進行制備, 將制備好的測試板和控制板放在溫度為 85°C、濕度為 85%RH 的高低溫交變潮熱試箱中進行 168h 的潮熱試驗, 同時加 50V DC 的偏壓, 並分別在潮熱 24 小時, 96 小時, 168 小時後各測試一次電阻值, 測試電壓為-100V, 試驗結束後用 10X 到 30X 的顯微鏡檢查其外觀。

表 2 測試項目及試驗方法

序號	測試項目	試驗方法
1	銅鏡腐蝕性	IPC-TM-650 2.3.32 Flux Induced Corrosion(Copper Mirror Method)
2	酪酸銀試紙試驗	IPC-TM-650 2.3.33D Presence of Halides in Flux. Silver Chromate Method
3	表面絕緣電阻	IPC-TM-650.2.6.3.3B Surface Insulation Resistance. Fluxes

桃 園 市 蘆 竹 區 中 興 一 街 8 5 號

E - m a i l a d d r e s s : j a m c o . m x 9 0 6 3 @ m s a . h i n e t . n e t

T E L : (0 3) 3 2 3 - 0 8 9 9 F A X : (0 3) 3 2 3 - 1 4 8 8



鎂 鑫 工 業 有 限 公 司

MEI XIN INDUSTRY CO.LTD.

技術要求:

表面絕緣電阻(SIR)

依據 IPC J-STD-004A, SIR 應符合以下要求:

a)所有測試板在潮熱 96 小時, 168 小時後其阻值必須大於 $1.0 \times 10^8 \Omega$, 其中, L 類型: 焊後未清洗; M 類型: 焊後清洗或未清洗; H 類型: 焊後清洗;

b)無長度超過電極間距 25% 的樹枝狀結晶物生成。

酪酸銀試紙試驗和銅鏡腐蝕性

酪酸銀試紙和銅鏡腐蝕性的檢測要求見表 3。

檢測結果:

所檢項目的檢測結果祥見表 3~表 4

表 3 檢測項目、技術要求及結果

序號	檢測項目	技術要求	檢測結果	單項結論
1*	鹵素(CI, BR)定性 (酪酸銀試紙試驗)	/	未檢出 (酪酸銀試紙 未變色)	/
2	銅鏡腐蝕性 ($23 \pm 2^\circ\text{C}$, 45~55% RH, 24h)	L 類型: 無任何穿透腐蝕 M 類型: 穿透腐蝕面積不大於 50% H 類型: 穿透腐蝕面積大於 50%	銅膜無腐蝕	合格 (L)

桃 園 市 蘆 竹 區 中 興 一 街 8 5 號

E - m a i l a d d r e s s : j a m c o . m x 9 0 6 3 @ m s a . h i n e t . n e t

T E L : (0 3) 3 2 3 - 0 8 9 9 F A X : (0 3) 3 2 3 - 1 4 8 8



鎂 鑫 工 業 有 限 公 司
MEI XIN INDUSTRY CO.LTD.

表 4 表面絕緣電阻的檢測結果

測試板編號	測試點	SIR(Ω)		
		潮熱 24h	潮熱 96h	潮熱 168h
測試板 1 (Pattern up)	1-2	2.4×10^9	1.3×10^9	8.3×10^8
	3-4	3.0×10^9	2.2×10^9	1.3×10^9
	5-6	3.6×10^9	3.1×10^9	2.3×10^9
	7-8	5.4×10^9	3.2×10^9	2.1×10^9
測試板 2 (Pattern up)	1-2	2.6×10^9	2.0×10^9	1.2×10^9
	3-4	7.8×10^8	7.2×10^8	6.8×10^8
	5-6	4.0×10^9	3.1×10^9	2.4×10^9
	7-8	6.3×10^9	4.4×10^9	3.2×10^9
測試板 3 (Pattern up)	1-2	8.0×10^9	5.0×10^9	3.8×10^9
	3-4	3.2×10^9	2.0×10^9	1.2×10^9
	5-6	4.0×10^9	2.8×10^9	2.1×10^9
	7-8	3.9×10^9	3.1×10^9	1.8×10^9
測試板 4 (Pattern down)	1-2	3.2×10^9	2.6×10^9	1.5×10^9
	3-4	4.6×10^9	3.2×10^9	2.0×10^9
	5-6	4.0×10^9	2.8×10^9	1.4×10^9
	7-8	4.1×10^9	2.4×10^9	1.2×10^9
測試板 5 (Pattern down)	1-2	2.8×10^9	1.2×10^9	8.2×10^8
	3-4	2.4×10^9	7.6×10^8	7.0×10^8
	5-6	1.6×10^9	4.2×10^8	3.8×10^8
	7-8	2.9×10^9	1.4×10^9	8.0×10^8
測試板 6 (Pattern down)	1-2	4.3×10^9	3.3×10^9	1.6×10^9
	3-4	2.1×10^9	1.8×10^9	1.0×10^9
	5-6	3.9×10^9	3.1×10^9	2.0×10^9
	7-8	3.6×10^9	3.2×10^9	1.8×10^9

備註:梳形電極焊後未經清洗。



鎂 鑫 工 業 有 限 公 司
MEI XIN INDUSTRY CO.LTD.

安全注意事項:

1. 此產品為易燃性液體請遠離火源。
2. 避免吸入蒸氣，請在通風良好環境使用。
3. 不慎沾及皮膚、眼睛時可用清水洗淨。
4. 請置於通風乾燥陰涼處，遠離作業場所，避免陽光直射。