



# ENSHINE

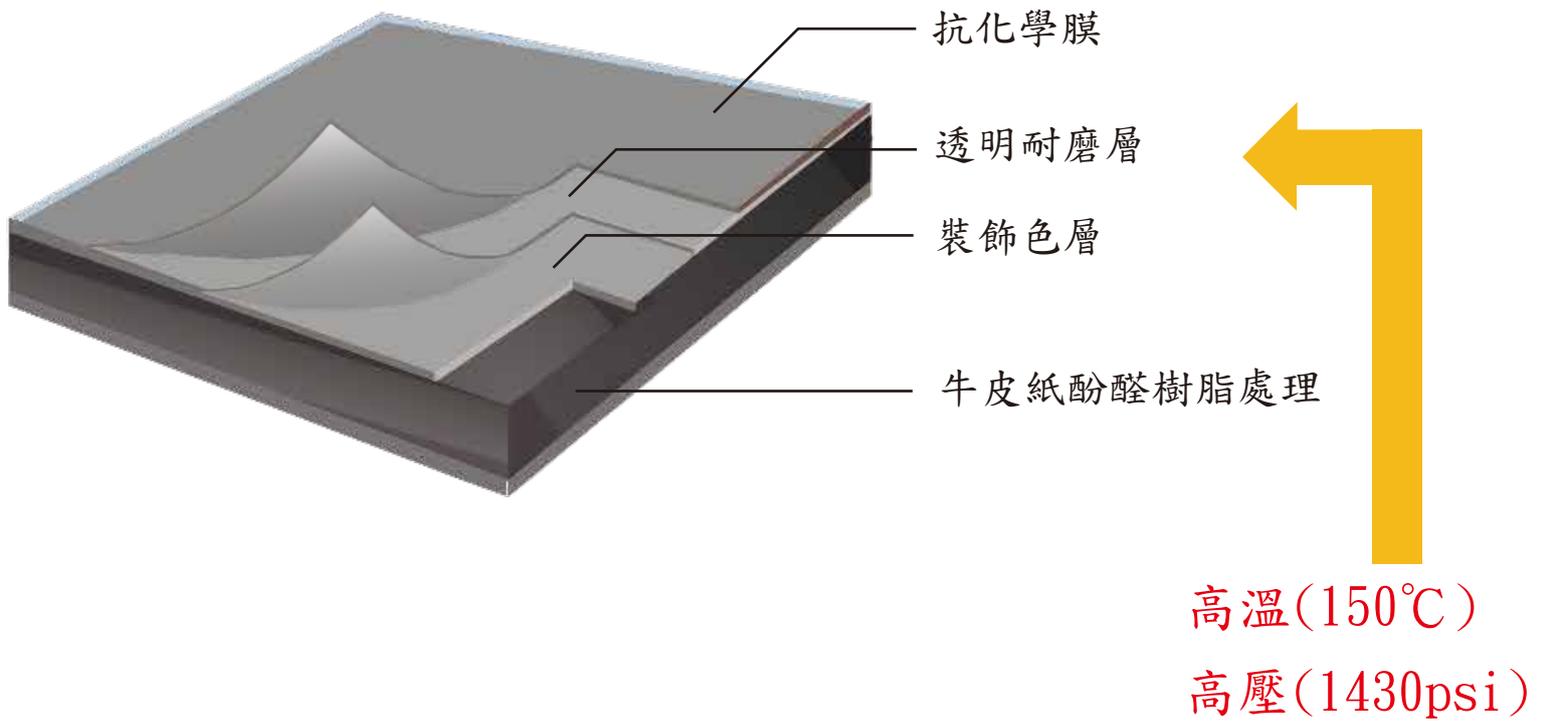
## 實驗室檯面板



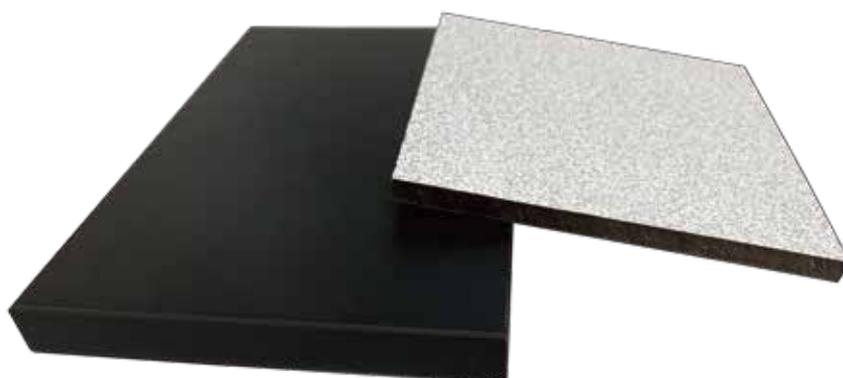
**ENSHINE SCIENTIFIC CORPORATION**

5F., No.510, Da'an Rd., Shulin Dist.  
, New Taipei City 238, Taiwan  
TEL:886-2-26872570 FAX:886-2-26819826  
E-mail: enshine.com@msa.hinet.net  
<http://www.enshine.com.tw>

# 理化板結構圖



實心理化板由裝飾色層含浸三聚氰胺樹脂，加上多層黑色或褐色牛皮紙含浸酚醛樹脂，層層堆疊後，再經高溫、高壓的環境壓製而成，表面再加上耐磨層及抗化學膜層，達到一理想之實心理化板。



#### ENSHINE 抗倍特板規格說明

品名	尺寸	厚度	表面顏色
一般抗倍特板	4'x8' (1220x2440mm)	6mm	白芝麻
實心理化板 (耐酸鹼面板)	5'x10' (1525x3050mm)	13mm	黑色
	5'x12' (1525x3660mm)	13mm	黑色

#### ENSHINE 抗倍特板符合下列規範及標準

經濟部國家標準	CNS 11367 CNS 11366 CNS 2215
歐盟規範標準	EN 438-2 EN 717-2
美國科學儀器設備實驗室家具協會	SEFA 8-2014
中國國家標準	GB/T 17657-2013 GB/T 7911-2013 GB 18580-2017

## ENSHINE化學檯面板物理性質

項目	標準	單位	判定標準	結果
厚度誤差	EN438-2-5	mm		12-16mm:±0.60
長寬度誤差	EN438-2-6	mm		0~+10
垂直誤差	EN438-2-7	mm/m		≤1.5
水平誤差	EN438-2-8	mm/m		≤1.5
平整度誤差	EN438-2-9	mm/m		≤3
尺寸穩定度				
橫向	EN438-2-17	%	≤0.6	0.1
縱向			≤0.3	0.2
耐沸水性能				
質量增加	EN438-2-12	%	≤2	0.8
厚度增加		%	≤2	0.2
外觀		class		5
抗大球衝擊	EN438-2-21	cm		落球高度:100
		mm		壓痕直徑:6.0
表面性質				
點	EN438-2-4	mm <sup>2</sup> /m <sup>2</sup>		≤1
線		mm/m <sup>2</sup>		≤10
耐磨性	EN438-2-10	No.轉數	≥150	≥350
耐水蒸氣	EN438-2-14	class	4	5
耐乾熱(180°C)	EN438-2-16	class		5
耐濕度	EN12721	class		5
耐刮性	EN438-2-25	class		5
抗汙性	EN438-2-26	class		5
香菸灼燒	EN438-2-30	class		5
抗拉強度	ISO178	Mpa		160
彎曲強度	ISO R527	Mpa		165
甲醛釋放量	EN717-2	class		E1

※Class:

1=Surface damage

2=Severe appearance alteration

3=Moderate change

4=Slight change visible from certain angles

5=No change

# 性能卓越，理想的抗倍特板面

## 滿足各種特殊作業環境的需求



化學工廠區



電子廠區



化學實驗室



學校實驗教育



生化醫療分析

性能優越的ENSHINE抗倍特板，在物理性能上有非凡之表現，另外實心理化板，在耐酸鹼等抗化性上之效果，更令人刮目相看。

ENSHINE抗倍特板系列，優秀的物理機械性質，可適宜多種作業環境之板塊需求，對於抗化學性、安全性、物理性質等高標準要求之實驗室檯面，ENSHINE實心理化板之卓越表現，不論是在物理、教育、電機電子、化學分析、生化醫農...等各方面領域，皆可滿足各方面之實驗環境需求，是您實驗室檯面板之最佳選擇。

# ENSHINE化學檯面板抗化性質

測試標準:SEFA 8-2014

測試方法:Method A 或 B

項目	試劑名稱	測試方法	分級結果
1	硫酸(98%)	B	0
2	硝酸(60%)	B	0
3	磷酸(85%)	B	0
4	氫氧化鈉(40%)	B	0
5	乙醇	A	0
6	乙酸(99%)	B	0
7	二氯甲烷	A	0
8	甲醛(37)%	A	0
9	硫酸銅	B	0
10	苯酚，飽和	A	0
11	四氯化碳	A	0
12	硫化鈉，飽和	B	0
13	氨水(28%)	B	0
14	次氯酸鈉(13%)	B	0
15	硝酸銀，飽和	B	0
16	萘	A	0
17	丙酮	A	0
18	正己烷	A	0
19	甲苯	A	0
20	氫氧化鉀	B	0
21	乙醇	A	0
22	氫氧化鈉(28%)	B	0
23	甲醇	A	0
24	乙酸乙酯	A	0
25	氯化鋅，飽和	B	0
26	氯化鈉，5%	B	0

※Level:

0=No Effect，無明顯變化

2=Good，光澤或顏色有明顯變化

1=Excellent，光澤或顏色有輕微變化

3=Fair，表面變形、凹陷、膨脹、腐蝕...等現象

# ENSHINE 理化板之儲存、使用及清潔維護

## 儲存

實驗理化板及一班抗倍特板存放時，須水平放置且背面對背面，正面對正面，穩定地放置於強度適當之棧板上，最上面再覆蓋一片保護板以壓置平衡，保護避免可能的損傷，並確保最上面板材之平整性。

※存放空間應避免如下情況：

- ①長時間陽光直射環境
- ②溫度高於135°C之環境
- ③潮濕之環境

## 清潔維護

一般污垢：建議使用溫水、丙酮或溫和的清潔劑加以清潔

難清洗之汙漬：可使用有機溶劑、漂白水或次氯酸滴於汙染處表面，再用清水洗淨。

※注意：

請避免使用顆粒成分清潔劑、菜瓜布、鋼刷或尖銳器具刮拭表面。

## 使用注意事項

- ①請勿將高於180°C之電爐、金屬、火化灰爐、玻璃器皿、酒精燈··等直接置於檯面上，防止高溫損害，建議煤氣酒精燈等，應該放在三腳架上，使用高溫之電爐（如··高溫爐）時，必須使用適當之隔熱墊，以保護理化板表面。
- ②請勿使用尖銳器具刮拭表面，亦不能夠有切剝之動作，以免損害表面。
- ③應避免長時間陽光直射，建議室內加裝窗簾等作遮蔽，以維護理化板之品質狀況。

## 不適用環境如下

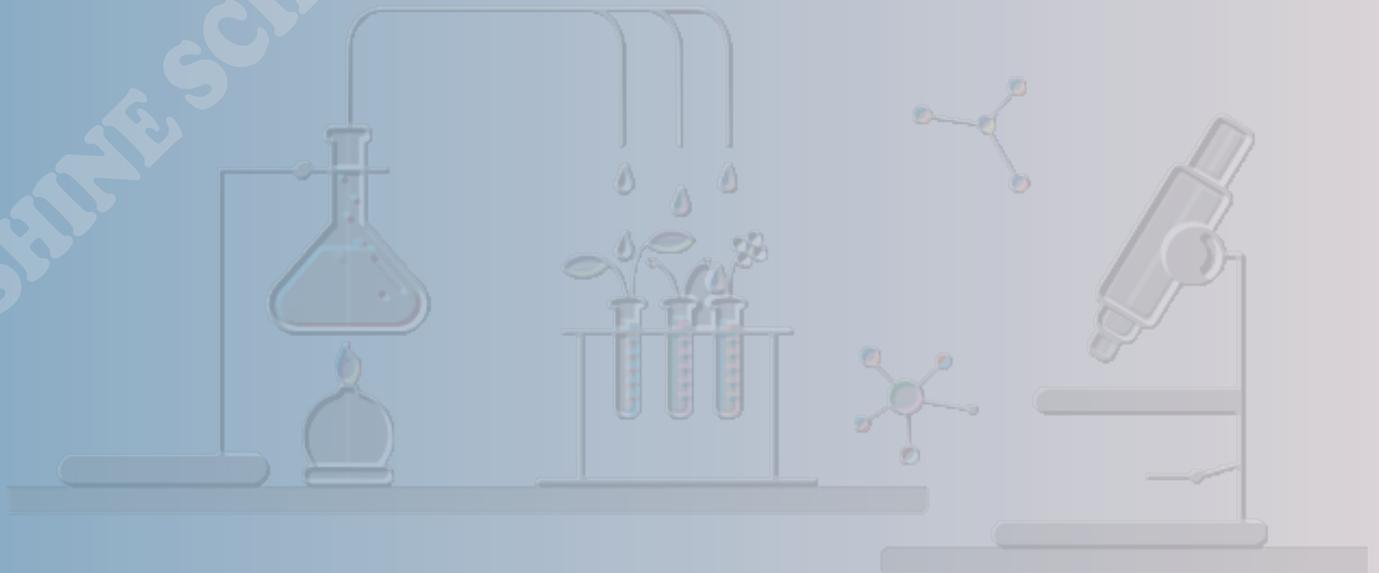
- A. 長時間陽光直射之環境
- B. 潮濕易受潮之環境
- C. 溫度高於180°C之使用情形

ENSHINE SCIENTIFIC CORPORATION



**Distributor**

ENSHINE SCIENTIFIC CORPORATION



**Distributor**

A large, empty rounded rectangular box with a thin black border, intended for entering distributor information.