

熱 可 塑 性 橡 膠 (TPE)

性質(Properties)	單位(Unit)	測試標準	結果 (Results)											
			687	684	675	685	9840**	659	655	702	706	701	611	
分子結構			輻射形	輻射形	輻射形	輻射形	線形 透明級	線形 透明級	線形 透明級	線形 透明級	線形	線形	線形	輻射形
丁二烯/苯乙烯比例	-	D1416	45/55	56/44	60/40	67/33	52/48	50/50	60/40	70/30	80/20	67/33	70/30	
比重	-	D792	0.93	0.92	0.91	0.91	0.93	0.97	0.95	0.93	0.92	0.93	0.93	
油含量	phr	D1416	40	50	50	45	35	-	-	-	-	-	-	
甲苯溶液黏度 (5.0%)	cps	ECCA 116	-	-	-	-	-	-	-	-	-	14	24	
熔融指數 (190°C / 5kg)	g/10min	D1238	12	7	7	17	26	1	4	5	4	-	-	
硬度 (shore A)	shore A	D2240	88	72	62	48	80	94	88	68	56	80	83	
抗拉強度	kgw/cm ²	D412	150	70	55	60	110	195	200	190	125	220	200	
撕裂強度	kgw/cm	D624	45	35	30	25	50	88	60	50	42	55	45	
伸長率	%	D412	780	800	700	750	700	650	800	720	850	600	700	
揮發份	wt%	D1416	0.5	0.5	0.5	0.5	0.5	0.4	0.3	0.4	0.4	0.4	0.4	
灰份	wt%	D1416	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	0.2	
模數 (M-300%)	kgw/cm ²	D412	25	17	15	14	30	55	40	25	20	35	30	

** 我們可以提供硬度 10A ~ 80A 之透明級 SBS 。因其具備高流動指數與好的加工性，適合直接射出，方便各類模具設計之應用。

* 熔融指數測試條件：190°C - 5kg

記載於本說明書之一切說明，係由本公司認為正確、可靠之資料而編成。本說明書只為本公司客戶使用本公司產品時參考之用，貴客戶在採用本公司產品之前應妥為試驗，然後再做抉擇，因貴客戶之工作操作均不在本公司時常觀察之下，對於所得之結果恕不予保證。