



1-3. 塗裝作業中發生之缺陷與對策

缺陷	現象	原因	對策
刷紋 Brush Mark	隨著油漆刷運行方向留下凹凸不平刷紋	使用粗糙短毛漆刷施工	使用優良品質長毛或軟毛漆刷
		油漆本身之流展性不良	增加調薄劑及加入一些高沸點溶劑
		被塗物表面粗糙，吸漆性較大	預先用同一油漆調薄，先做一層薄層塗裝
		刷紋嚴重者	用砂紙磨平重塗
乾燥不良 Delaying Of Drying Time	油漆在規定時間內不乾或慢乾	氣溫太低，濕度太高或不通風場所之施工	改善塗裝環境，使通風良好
		表面有水份或油汗	做完整的表面處理
		二液型漆之硬化劑配量不足	按規定量加硬化劑，並充份調勻
		過份厚塗塗裝	按規定漆膜厚度施工
		長時間漆膜不乾者	除去漆膜重塗
回黏 After-tack	已乾漆膜再呈現黏結現象	被塗表面有酸鹼成份之附著	新水泥面或焊錫之鹽酸附著部位之塗裝應先做表面處理後再施工
		使用不揮發性溶劑，不良品質之油漆或凡立水等	選用有信譽廠家之油漆
		未乾透塗裝品之包裝堆積	待完全乾燥後再包裝
		漆膜回黏者	若硬度夠時，可再塗一層不回黏者，否則重塗