

九鼎 油漆



目 錄

品 名	使用溶劑	適用範圍	頁碼
各色調合漆	松香水	鐵材、木材構造物	1
各色快乾調合漆	松香水	鐵材、木材、機械	2
磁漆	松香水	鐵材、木材、機械	3
各色噴磁漆	松香水	鐵材、木材、機械	4
油性底漆	松香水、甲苯	鋼鐵製品打底用	5
工程用紅丹漆	松香水、甲苯	鋼鐵製品打底用	6
船舶用紅丹漆	松香水、甲苯	鋼鐵製品打底用	7
熟桐油	松香水	木材之填縫與防水	8
快乾地板凡立水	松香水	木製品、地板、門窗之面漆	9
螢光漆	松香水	標誌、廣告等警告標識	10
罩光油	松香水	螢光漆表面增亮、耐污	11
各色油性水泥漆	甲苯、二甲苯	水泥、混凝土、建築外壁	12
各色氯化橡膠漆	甲苯、二甲苯	鋼構鐵材、化學廠之管線防蝕	13
氯化紅丹底漆	甲苯、二甲苯	鋼構鐵材、化學廠之管線防蝕	14
AK 浪板漆	甲苯、二甲苯	浪板修復、鋼構鐵材防蝕	15
路線漆	甲苯、二甲苯	柏油、水泥路面、斑馬線標識	16
彈性塗料專用透明底漆	甲苯、二甲苯	水性彈性塗料之專用底漆	17
環氧樹脂面漆	環氧調薄劑	鋼構防蝕及水泥、地板防汙裝飾	18
環氧透明水泥底漆	環氧調薄劑	水泥地床專用底漆	19
環氧中塗漆	環氧調薄劑	鋼構、工廠設施防蝕	20
環氧防銹漆	環氧調薄劑	鋼構、工廠設施防蝕	21
環氧紅丹漆	環氧調薄劑	鋼構、工廠設施防蝕	22

國寶製煉油漆油墨股份有限公司

(02)25417574 • 25415380 • 25374801 苗栗縣銅鑼工業區民治路 39 號 (037)983625~8(4 線)

九鼎 油漆



目 錄

品 名	使用溶劑	適 用 範 圍	頁 碼
環氧鋅粉底漆	環氧調薄劑	鋼構、工廠設施防蝕	23
環氧不銹鋼(合金)專用底漆	環氧調薄劑	鋼構、工廠設施合金專用	24
金屬表面處理劑(伐銹底漆)	伐銹專用調薄劑	鋼鐵、輕金屬防銹後預塗用底漆	25
聚酯面漆(優麗漆)PU	PU調薄劑	傢俱、鋼鐵構造物	26
通用噴漆	香蕉水	汽車、鐵製品、木製品	27
通用噴底漆(紅、灰、白)	香蕉水	汽車、鐵製品、木製品底漆	28
平光透明噴漆	香蕉水	汽車、鐵製品、木製品面漆	29
二度底漆	香蕉水	傢俱、木製品底漆	30
去漆劑	二氯甲烷、甲苯	鐵材、木材表面舊漆之除去	31
亮光型水性水泥漆	水	大樓、飯店、學校內外牆面用	32
水性水泥漆平光系列	水	大樓、飯店、學校內牆面用	33
三合一水性彈性塗料	水	大樓、飯店、學校外牆面用	34
彈性水泥(防漏膠)	水	混凝土、水泥製品、屋頂防水防漏	35
高接著水性底漆	水	水性漆與三合一彈性塗料打底用	36
隔熱漆	水	混凝土、屋頂、浪板隔熱防水	37
水性環氧漆	水	混凝土、水泥牆耐酸鹼防護	38
水性調合漆(環保漆)	水	鋼構、鐵窗、鐵材、木框防銹防護	39
環保漆光油	水	鐵材、磁磚、水泥牆面防水膠	40
油漆施工時應注意事項			41
塗料缺陷之原因與對策			42-46
塗料工程施工範例			47-53
硬化劑配比			54



各色調合漆

READY-MIXED PAINT, COLOR SERIES

產品型號	1000~1051 各色調合漆	
類型	選用長油性醇酸樹脂 (ALKYD RESIN)、及耐候性顏料精製而成之各色面漆。	
用途	適用於室內外一般鐵材及木材構造之面漆	
特性	1. 耐候性良好，不易褪色、失光及粉化 2. 耐濕、耐水性優良 3. 漆膜堅韌、附著性強、屈曲性良好 4. 施工容易	
顏色	各色 (公會色卡)	
遮蓋力	12.5 m ² /L 以上	
重量	0.9kg/L 以上	
黏度 (25°C)	85~95KU	
光澤度	85% 以上	
乾燥時間 (25°C)	指觸 3 小時以內	堅結 12 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron)	乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	45 m ² /Gal 12 m ² /L	
塗裝間隔	最少 12 小時	
總不揮發物	60% 以上	
調薄劑	506 松香水	
調薄劑用量	5~20% (視塗裝方法而定)	
適用底漆	1. 鐵材 :1200 紅防銹漆 2204、2205 紅丹底漆 2. 木材 :1205 裝潢白底漆	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗	
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85% 以上，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。	



各色快乾調合漆

READY-MIXED PAINT COLORS(QUICK-DRYING TYPE)

產品型號	2000~2051 各色調合漆	
類型	由中油性醇酸樹脂配以耐候性顏料精製而成之快乾調合漆。	
用途	一般鐵門、鐵捲門、機械設施及木製品等之面漆。	
特性	1. 乾燥迅速 2. 漆膜堅韌、耐磨損 3. 耐候性良好，不易失光、變色或粉化 4. 附著力強、不易脫落 5. 抗濕、耐水性良好 6. 具耐油性、施工容易	
顏色	各色（公會色卡）	
遮蓋力	8 m ² /L 以上	
重量	0.9kg/L 以上	
黏度(25°C)	85~95KU	
光澤度	85% 以上	
乾燥時間(25°C)	指觸 1 小時以內	半堅結 6 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron)	乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	42.0 m ² /Gal	11.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 6 小時	
總不揮發物	60% 以上	
調薄劑	506 松香水	
調薄劑用量	10~30%	
適用底漆	1. 木材：裝白底漆 2. 鐵材：1200 紅防銹底漆、2204、2205 紅丹底漆	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗	
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85% 以上，以及溫度過高（40°C 以上）或過低（10°C 以下）時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。	

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。

磁漆（調合漆）

ENAMEL, CAMEL BRAND

產品型號	—
類型	選用長油性醇酸樹脂為主，配以耐候性顏料精煉而成之面漆
用途	一般木製品、機械設施、車輛及鋼鐵構造物等之表面裝飾維護
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆面平滑、高光澤 2. 耐候性優良，不易變色、失光及粉化 3. 附著力強、漆膜堅韌 4. 抗濕、耐水性良好 5. 耐汽油性、耐化學藥品性良好 6. 施工簡便
顏色	基本主色
遮蓋力	紅、黃、綠色 8 m ² /L 以上 黑色 20 m ² /L 以上 白色及其他各色 12.5 m ² /L 以上
重量	0.9kg/L 以上
黏度 (25°C)	85~95KU
光澤度	85% 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 3 小時以內 堅結 12 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	45.0 m ² /Gal 12.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 12 小時
調薄劑	506 松香水
調薄劑用量	5~20%
適用底漆	1200 紅防銹底漆 2204、2205 紅丹底漆 1205 裝潢白底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油污、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85% 以上，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工，以免起皺。
備註：	<p>一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：</p> <p>手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；</p> <p>噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7</p> <p>※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。</p>



醇酸樹脂瓷漆（噴磁漆）

Alkyd Enamel

產品型號

類型 由中油性醇酸樹脂配以耐候性顏料精製而成之醇酸樹脂瓷漆。
用途 一般鐵門、鐵捲門、機械設施及木製品等之面漆。
特性

1. 乾燥迅速
2. 漆膜堅韌、耐磨損
3. 耐候性良好，不易失光、變色或粉化
4. 附著力強、不易脫落
5. 抗濕、耐水性良好
6. 具耐油性、施工容易

顏色

各色（公會色卡）

遮蓋力

12.5 m²/L 以上

重量

1.0kg/L 以上

黏度（25℃）

85~95KU

光澤度

85% 以上

乾燥時間（25℃）

指觸 2 小時以內 半堅結 8 小時以內

漆膜厚度

濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)

理論塗佈量

42.0 m²/Gal 11.0 m²/L

塗裝間隔

最少 6 小時

總不揮發物

50% 以上

調薄劑

506 松香水

調薄劑用量

10~30%

適用底漆

1. 木材：裝白底漆
2. 鐵材：1200 紅防銹底漆、2204、2205 紅丹底漆

貯藏安定性

正常情況下，至少一年

塗裝方法

刷塗、滾塗、噴塗

施工注意事項

1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。
2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。
3. 表面潮濕或在陰雨天相對濕度超過 85% 以上，以及溫度過高（40℃ 以上）或過低（10℃ 以下）時，應避免施工。
4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7

※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



油性底漆

OLEORESINOUS PRIMER

產品型號	1200 紅防銹底漆 1202 耐溶劑紅底漆 1203 紅油性底漆 1204 灰油性底漆 1205 裝潢白底漆		
類型	由乾性油及苯酚樹脂 (PHENOLIC RESIN) 配以防蝕顏料精製而成之防銹底漆。		
用途	車輛、鋼鐵製品、設備之底漆防蝕用		
特性	1. 乾燥迅速、打磨性好 2. 耐水性、防蝕力強 3. 附著性強、易於施工		
顏色	紅棕色、灰色、白色		
遮蓋力	12.5 m ² /L 以上		
重量	1.4kg/L 以上		
黏度 (25°C)	90~100KU		
光澤度	平光		
乾燥時間 (25°C)	指觸 30 分鐘以內	堅結	2 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron)	乾膜	40 μ (Micron)
理論塗佈量	42 m ² /Gal 11 m ² /L		
塗裝間隔	最少 3 小時		
總不揮發物	65% 以上		
調薄劑	506 松香水或甲苯		
調薄劑用量	10~30%		
適用面漆	各色噴磁漆 各色調合漆 各色快乾調合漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗		
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。並酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大超過 85% 時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。		
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。		



工程用紅丹漆

RED LEAD PRIMER, GENERAL PURPOSE

產品型號	2205
類型	由醇酸樹脂及特殊樹脂配以紅丹粉防銹顏料精製而成之防銹底漆。
用途	建物，鋼鐵構造物大批工程用防銹底漆
特性	1. 附著力、防銹性強 2. 耐鹽水性及耐油性優良 3. 乾燥迅速、漆膜堅韌 4. 施工容易，價格低廉
顏色	桔紅色
遮蓋力	9.0 m ² /L 以上
重量	1.6kg/L 以上
黏度(25°C)	80~95KU
光澤度	平光
乾燥時間(25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	40 m ² /Gal 10 m ² /L
塗裝間隔	最少 8 小時
總不揮發物	70% 以上
調薄劑	506 松香水
調薄劑用量	5~20%
適用面漆	各色噴磁漆 各色調合漆 各色快乾調合漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大超過 85% 時，以及溫度過高(40°C 以上)或過低(10°C 以下)時應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



船舶用紅丹漆

RED LEAD PRIMER, MARINE

產品型號	2204		
類 型	由醇酸樹脂 (ALKYD RESIN) 及特殊樹脂配以紅丹粉防銹顏料精製而成之船舶用防銹底漆。		
用 途	船舶、橋樑及鋼鐵構造物之防銹底漆		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌，附着力強 2. 耐水性、耐油性優良 3. 防銹性強，耐磨性佳 4. 作業性佳，容易施工 		
顏 色	桔紅色		
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上		
重 量	1.6kg/L 以上		
黏度 (25°C)	85~95KU		
光 澤 度	平光		
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內	堅結	6 小時以內
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron)	乾膜	40 μ (Micron)
理論塗佈量	40.0 m ² /Gal 11.0 m ² /L		
塗裝間隔	最少 8 小時		
總不揮發物	70% 以上		
液份不揮發物	40% 以上		
調 薄 劑	506 松香水		
調薄劑用量	5-20%		
適 用 面 漆	磁漆 噴磁漆 調合漆 快乾調合漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗		
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹、鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保油漆之附著及防護功能。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大超過 85% 時，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。 		
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。		



熟桐油

BOILED TUNG OIL

產品型號	—
類 型	桐油經特殊加工煉製而成黏漿狀熟桐油。
用 途	用於木材之防水。調配填充料可配成補土，用於填補鐵器或木器等之孔隙與裂縫等用。
特 性	1. 附著力良好。 2. 耐水、耐磨性佳。 3. 漆膜堅韌、屈曲性良好。
顏 色	棕色透明液狀
重 量	0.95kg/L 以上
黏度 (25℃)	115~125KU
調 薄 劑	506 松香水
不揮發份	85% 以上
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、滾塗、刮塗。
施工注意事項	1. 用於木材防水，可酌加調薄劑調薄，以利刷塗，不可太厚，以免起皺。 2. 若當補土使用，當加入填充粉料時，必須充分攪拌均勻，最好不加調薄劑，用鏟刀鏟入孔隙及裂縫中。
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



快乾地板凡立水 OLEORESINOUS VARNISH

產品型號	422 快乾地板凡立水		
類 型	由乾性油及酚醛樹脂為主要原料精煉製而成之透明油性凡立水。		
用 途	木材製品、地板、傢俱、門窗用透明面漆。		
特 性	1. 流展性好，易於刷塗。 2. 透明度佳，可現原木紋路。 3. 耐水、耐磨性好，屈曲性佳。		
顏 色	液狀透明		
重 量	0.9kg/L 以上		
黏度 (25°C)	63~68KU		
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內	堅結	6 小時以內
塗裝間隔	最少 10 小時		
漆 膜 厚 度	濕膜 70 μ (Micron)	乾膜	30 μ (Micron)
理論塗佈量	65.0 m ² /Gal	17.0 m ² /L	
調薄劑用量	0-10%		
調 薄 劑	506 松香水		
不揮發份	50% 以上		
適用底漆	木工裝潢用二度底漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、噴塗、浸塗。		
施工注意事項	1. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵等，必須清除乾淨。 2. 做疊層塗裝時，應待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。		
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。		



螢光漆

FLUORESCENT PAINT, OIL BASE

產品型號	A-11~A-19		
類 型	由純壓克力樹脂 (Pure Acrylic Resin) 配以特選之耐候性螢光粉精製而成之螢光漆。		
用 途	適用於安全號誌、廣告、標誌、陳列品及其他識別號誌用。		
特 性	1. 塗膜細緻，色彩鮮豔醒目。 2. 附著性強，不易龜裂、脫落。 3. 以白色漆打底益顯其鮮豔效果。 4. 乾燥迅速，施工容易。		
顏 色	各色 (八種原色)		
重 量	0.95kg/L		
黏度 (25°C)	110~115KU		
光 澤 度	平光		
乾燥時間 (25°C)	指觸 15 分鐘以內	堅結	1 小時以內
漆膜厚度	濕膜 110 μ (Micron)	乾膜	40 μ (Micron)
理論塗佈量	32.0 m ² /Gal	8 m ² /L	
塗裝間隔	最少 30 分鐘		
總不揮發物	60% 以上		
調 薄 劑	506 松香水		
調薄劑用量	5~25%		
適 用 面 漆	單光油		
適 用 底 漆	950 白色水泥漆、裝潢白底漆、白噴底漆、白色油性水泥漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	噴塗、刷塗。		
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻、太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 螢光漆遮蓋力弱，故必須塗刷在白色基體上，若非白色，需先塗一層白色底漆，使螢光漆之顏色及螢光效果較鮮豔。 3. 螢光漆俱為平光，如需光澤及增加其耐污性，可在螢光漆表面加一層螢光漆單光油。		

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



罩光油

OVERCOAT VARNISH

產品型號	A-30
類 型	由高分子壓克力 (ACRYLIC RESIN) 配以增韌劑及助劑精製而成之螢光漆罩光油。
用 途	適用於螢光漆表面增亮、耐候、耐污染等用途面漆
特 性	1. 吸收紫外線，增加螢光漆耐久性 2. 光澤度高，附著力強 3. 漆膜堅韌，耐磨性、防汙染性優良
顏 色	透明液體
重 量	0.9kg/L
黏度 (25°C)	75~90KU
光 澤 度	90% 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 20 分鐘以內 堅結 1 小時以內
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
理論塗佈量	46.0 m ² /Gal 12.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 30 分鐘
總不揮發物	50% 以上
調 薄 劑	506 松香水
調薄劑用量	5~20%
適 用 底 漆	A-11~A-19 各色螢光漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	1. 噴塗時可酌加松香水，不可調配黏度過低，以免垂流及光澤鮮豔度減低。 2. 被塗物表面潮濕或陰雨天濕度太大超過 85% 時，請勿施工。 3. 施工噴塗時，以 2~3 道為準，視實際需要而定，但噴塗時，應待下層漆膜乾燥後始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



各色油性水泥漆

MASONRY PAINT, COLORS

產品型號	—	
類型	由特殊壓克力樹脂 (ACRYLIC RESIN) 配合耐候性、耐鹼性顏料精製而成之各色水泥面漆。	
用途	水泥建築物之內、外壁、混凝土、石膏、灰泥等表面之維護、裝飾用面漆	
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速、附著力強 2. 耐候性優良，不易粉化、變色 3. 漆膜堅韌，耐鹼性、耐水性優良 4. 作業性良好，施工容易 	
顏色	各色 (色卡色)	
遮蓋力	8 m ² /L 以上	
重量	1.0kg/L 以上	
黏度 (25°C)	95~105KU	
光澤度	平光、有光、半光	
乾燥時間 (25°C)	指觸 30 分鐘以內	堅結 2 小時以內
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron)	乾膜 35 μ (Micron)
理論塗佈量	42 m ² /Gal 11 m ² /L	
塗裝間隔	最少 3 小時	
總不揮發物	45% 以上	
調薄劑	二甲苯	
調薄劑用量	10~20%	
適用底漆	油性水泥底漆	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗	
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 新水泥牆因含有多量水分與游離鹼性物質，必將降低漆膜性能與附著性，必須等 3 星期，待其完全乾燥後水份值 12% 以下始可施工。 3. 被塗物表面之油污、灰塵、水份及其他附著雜物，必須清除乾淨，始可施工。 4. 表面潮濕或陰雨天濕度超過 85% 應避免施工。 	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：	
	手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；	
	噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7	

各色氯化橡膠漆

CHLORINATED RUBBER PAINT, COLOR

產品型號	CR- 各色
類 型	由氯化橡膠 (CHLORINATED RUBBER) 樹脂及特殊合成樹脂，配以耐候、耐酸、耐鹼顏料精製而成之橡膠面漆。
用 途	船舶、橋樑、貯槽、車輛、鋼鐵工廠、化學工廠等之鋼鐵構造物與設施防蝕用之面漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 塗膜堅韌、耐磨性優異 2. 耐酸、耐鹼、耐油、耐化學藥品性特優 3. 耐水、耐鹽水及防蝕性能優良 4. 乾燥迅速，作業性佳
顏 色	各色
遮 蓋 力	黃、紅色 8 m ² /L 以上 其他色 12.5 m ² /L 以上
重 量	1.0kg/L 以上
黏度 (25°C)	85~95KU
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內 堅乾 6 小時以內
耐 屈 曲 性	6m/mφ 合格
耐 鹽 水 性	浸 3 %NaCl 72 小時 合格
耐 水 性	浸清水 48 小時 合格
耐 酸 性	浸 5% 硫酸 24 小時 合格
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	32.0 m ² /Gal 8.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 4 小時
總不揮發物	50% 以上
顏料份	20% 以上
調薄劑	甲苯、二甲苯
調薄劑用量	5~20%
適用底漆	氯化紅丹底漆 1202 耐溶劑底漆 環氧合金底漆 環氧紅丹漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、或鬆動舊漆及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大時，超過 85% 應避免施工。 4. 做耐酸鹼防蝕塗裝時，必須做底、面漆各兩次以上，以確保耐酸、鹼功能。
備註：	<p>一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。</p>



氯化紅丹底漆

CHLORINATED RUBBER LEAD PRIMER

產品型號	CR2205
類 型	由特殊合成樹脂為主要原料，配以高純度紅丹防銹顏料精製而成之耐酸防蝕用底漆。
用 途	船舶、橋梁、化學工廠、鋼鐵工廠、食品廠等鋼架結構物及鋼鐵構造物設施之耐酸防蝕用底漆
特 性	1. 漆膜堅韌、耐磨性優良 2. 耐水、耐鹽水、耐化學藥品優良 3. 乾燥迅速，防銹力強 4. 作業性好，施工容易
顏 色	桔紅色
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上
重 量	1.4kg/L 以上
黏度 (25°C)	80~90KU
光 澤 度	平光
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 4 小時以內
耐屈曲性	6m/mφ 合格
耐鹽水性	浸 5% NaCl 96 小時 合格
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	32.0 m ² /Gal 8.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 4 小時
總不揮發物	65% 以上
調 薄 劑	二甲苯
調薄劑用量	5~20%
適用面漆	氯化橡膠面漆、AK 浪板漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻，油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、鐵銹或鬆動舊漆及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，才可施工。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大時 (85%)，應避免施工。 4. 做耐酸鹼防蝕塗裝時，必須做底、面漆各二次以上，以確保耐酸、鹼功能。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



浪板漆

WAVE BOARD PAINT

產品型號	AK-00	
類 型	由氯化橡膠 (CHLORINATED RUBBER) 樹脂及特殊合成樹脂，配以耐候、耐酸、耐鹼顏料精製而成之浪板漆。	
用 途	烤漆浪板之修復及船舶、橋樑、貯槽、車輛、化學工廠等鋼構造物與設施防蝕用之面漆。	
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 耐候性佳 2. 塗膜堅韌、耐磨性優異 3. 耐酸、耐鹼、耐油、耐化學藥品性能特優 4. 耐水、耐鹽水及防蝕性能優良 	
顏 色	色卡或指定色	
遮 蓋 力	黃、紅色 8 m ² /L 以上	其他色 12.5 m ² /L 以上
重 量	1.0kg/L 以上	
黏度 (25°C)	85~95KU	
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內	堅結 6 小時以內
耐 屈 曲 性	6m/mφ 合格	
耐 鹽 水 性	浸 3 %NaCl 72 小時 合格	
耐 水 性	浸清水 48 小時 合格	
耐 酸 性	浸 5% 硫酸 24 小時 合格	
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron)	乾膜 35 μ (Micron)
理論塗佈量	32.0 m ² /Gal	8.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 4 小時	
總不揮發物	50% 以上	
顏 料 份	20% 以上	
調 薄 劑	二甲苯、甲苯	
調薄劑用量	5~20%	
適用底漆	耐酸紅丹底漆 環氧防銹底漆 環氧合金底漆	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗	
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之水份、油汙、或鬆動舊漆及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨。 3. 被塗物表面潮濕或在陰雨天濕度太大時超過 85% 以上，應避免施工。 4. 做耐酸鹼防蝕塗裝時，必須打底、面漆各兩次以上，以確保耐酸、鹼功能。 5. 底材若太光滑要先將底材打磨以增加附著力。 6. 不可一次厚塗，否則會起泡、起皺等現象發生。 	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。	



路線漆

TRAFFIC PAINT

產品型號	白路線漆 黃路線漆 紅路線漆 黑路線漆
類型	由特殊樹脂，配以耐候、耐水及耐磨性顏料精製而成之特快乾性路線漆
用途	柏油或水泥路面之分道線、斑馬線等交通標誌用漆
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速，常溫下 15~25 分鐘不黏胎 2. 漆膜堅韌，附著性、耐磨性優異 3. 耐水性與耐鹼性佳 4. 不滲透柏油，顏色可保潔白 5. 耐候性優良，不易變色、不粉化、不龜裂
光澤	平光
顏色	白色、黃色、紅色、黑色
遮蓋力	8 m ² /L 以上
重量	1.3kg/L 以上
黏度 (25°C)	85~95KU
不黏胎時間	15~25 分鐘
漆膜厚度	濕膜 250 μ (Micron) 乾膜 110 μ (Micron)
理論塗佈量	15.0 m ² /Gal 4.0 m ² /L
塗裝間隔	最少 1 小時
總不揮發份	60% 以上
溶劑不溶物	40% 以上
調薄劑	甲苯
調薄劑用量	5~20%
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前應攪拌均勻，油漆如太稠時加甲苯調薄，不宜用其他稀釋劑以免影響路線漆之耐久性，甚至發生膠化分離現象。 2. 路線漆之施工以無氣噴塗為原則，刷塗或滾塗施工時，須採取同一方向之快速刷塗，切勿往返倒刷，以防柏油滲出。水泥路面不在此限。 3. 泥砂路面，應在施工之前掃除乾淨以免砂塵而致附著不良。 4. 路面潮濕時不可施工，施工時應實施交通管制，夏季為 15~25 分鐘；冬季時稍加長 5~15 分鐘。
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
	手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
	噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



彈性塗料專用透明底漆 SOLVENT BASED ELASTOMERIC SEALER

產品型號	—
類型	由耐水、耐鹼性優異之壓克力樹脂構成之彈性塗料專用底漆
用途	配合三合一水性彈性塗料之底漆
特性	1. 能滲入水泥孔隙表面，附著力優異 2. 可穿透老化的水泥牆、調合漆舊牆面，促進面漆之附著 3. 耐水、耐鹼性良好
顏色	透明
閃火點	30°C以上
重量	0.8kg/L以上
黏度(25°C)	50~65KU
乾燥時間(25°C)	指觸 2小時以內 半堅結 4小時以內
漆膜厚度	濕膜 65 μ(Micron) 乾膜 10 μ(Micron)
理論塗佈量	57 m ² /Gal 15 m ² /L
塗裝間隔	最少4小時
調薄劑	二甲苯
調薄劑用量	0~3%
適用面漆	三合一水性彈性塗料
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	1. 新水泥的牆面內含多量水分及游離鹼物質，將降低漆膜性能與附著，必須完全乾燥或含水率在12%以下始可施工。 2. 被塗物表面之水份、油脂、汙泥、灰塵等附著汙物必須清除乾淨。 3. 新水泥壁必須等3周後待其乾燥完全，始可施工塗裝。 4. 工具使用後，應立即以甲苯及清潔劑清洗。 5. 塗裝時牆面、材質表面溫度需高於10°C。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



環氧樹脂面漆

EPOXY RESIN PAINT, COLOR

產品型號	—
類型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 及特殊硬化劑配以耐候、耐化學性顏料而成之二元液型重防蝕面漆。
用途	鋼管、鋼架、橋梁、工廠設施等鋼構造物防蝕用及水泥製品、地坪裝飾、防汙、防塵用之面漆。
特性	1. 漆膜堅韌、耐磨性優異 2. 耐水、耐海水性極優 3. 耐油、耐溶劑及耐化學藥品性優良 4. 附著性強
顏色	各色
遮蓋力	8 m ² /L 以上 (混合後)
重量	1.1kg/L 以上 (混合後)
光澤度	85% 以上
黏度 (25°C)	80~90KU
乾燥時間 (25°C)	指觸 2 小時以內 堅結 10 小時以內 反應完成 : 7 天
塗裝間隔	最少 8 小時
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 35 μ (Micron)
理論塗佈量	35 m ² /Gal 8 m ² /L
混合比	主劑：硬化劑 = 4:1 (體積比)
總不揮發份	45% 以上 (混合後)
調薄劑	環氧調薄劑 調薄劑用量 10-30%
可用時間	8 小時 (混合後)
適用底漆	環氧透明底漆 環氧白底漆 環氧鋅粉底漆 環氧紅丹漆 環氧鋅鉻黃底漆 環氧紅防銹底漆 環氧合金底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合，放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 被塗物表面潮濕或陰雨濕度在 85% 以上時，應避免施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即用環氧調薄劑洗淨，以免硬化。 5. 貯槽內之施工，必須注意通風是否良好。 6. 塗裝間隔超過規定時間，必須將塗面磨粗以增加附著力。 7. 漆膜表面，日久被陽光照射會有粉化現象，但不會影響漆膜品質。
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



環氧透明水泥底漆

EPOXY CLEAR PAINT PRIMER

產品型號	—		
類型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 及硬化劑構成之二液型透明漆		
用途	水泥製之牆面、地床、貯槽及混凝土煙囪外部等表面之防水、耐酸鹼用透明漆。		
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌且附著力特強 2. 耐酸、耐鹼性非常優良 3. 耐水、耐海水及耐藥品性能優異 4. 耐磨性良好 		
顏色	透明液體		
重量	0.9kg/L 以上 (混合後)		
乾燥時間 (25°C)	指觸 2 小時以內	堅結 10 小時以內	反應完成 : 7 天
漆膜厚度	濕膜 45 μ (Micron)	乾膜 25 μ (Micron)	
理論塗佈量	42 m ² /Gal	11 m ² /L	
塗裝間隔	最少 8 小時		
混合比	主劑 : 硬化劑 = 4:1 (體積比)		主劑 : 硬化劑 = 7.5:1 (重量比)
總不揮發份	35% 以上		
調薄劑	環氧調薄劑		
調薄劑用量	0~5%		
可用時間 (25°C)	6 小時 (混合後)		
貯藏安定性	正常情況下, 至少一年		
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗		
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必須按規定比例均勻調合, 放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物, 必須清除乾淨, 方可施工。 3. 被塗物表面潮濕或陰雨濕度太大時超過 85% 以上時, 應避免施工。 4. 塗裝器具用完後, 應立即用環氧調薄劑洗淨, 以免硬化。 5. 漆膜表面受日光照射會稍有變黃, 對品質並無影響。 		
備註:	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變: 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4; 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考, 非正式證明。		



環氧中塗漆

EPOXY MIDDLE COATING

產品型號	—
類 型	由特級環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 及特殊顏料配以硬化劑精製而成之二液型中塗底漆。
用 途	本產品具優良之化學性能，適用於鋼管、鋼架、橋梁、工廠設施等鋼鐵構造物要求長效防蝕作用者之中塗底漆。
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌，附著性極佳 2. 耐磨性、耐油性、耐水性極優 3. 耐鹼性、耐溶劑及化學藥品性均優
光 澤 度	平光
顏 色	灰色、紅棕色
遮 蓋 力	8 m ² /L 以上 (混合後)
重 量	1.4kg/L 以上
黏度 (25°C)	75~85KU
乾燥時間 (25°C)	指觸 2 小時以內 堅結 8 小時以內 完全硬化 7 天
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron) 乾膜 40 μ (Micron)
理論塗佈量	35 m ² /Gal 9 m ² /L
漆膜間隔	最少 8 小時
混 合 比	主劑：硬化劑 =4:1 (體積比)
總不揮發物	60% 以上
可用時間	8 小時 (25°C) 混合漆
調 薄 劑	環氧調薄劑
調薄劑用量	5~15%
適用底漆	環氧鋅粉底漆 環氧防銹底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前將主劑拌勻後再將硬化劑緩緩倒入在充分拌勻，靜置 20~30 分鐘即可使用，必要時可酌加調薄劑。 2. 被塗物表面之水份、油脂、汙泥、灰塵、鐵銹、腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨。 3. 陰雨或天氣相對濕度在 85%RH 以上時，應避免施工，尤以表面潮濕者，必須使之完全乾燥。 4. 貯槽內之施工，必須注意以充分之通風，以免中毒危險。 5. 塗裝器具用完後，應立即洗淨。
備註：	<p>一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：</p> <p>手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；</p> <p>噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7</p>



環氧防銹漆

RED OXIDE EPOXY PRIMER

產品型號	EP1200
類 型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 及硬化劑，配以紅氧化鐵顏料精製而成之二液型防銹底漆。
用 途	鐵架、鋼架、橋架、化工廠設施等工程使用之防銹、防蝕底漆
特 性	1. 價格低廉、附著力強 2. 耐油、耐化學藥品性優異 3. 漆膜堅韌、耐磨損性良好
光 澤 度	平光
顏 色	磚紅色
遮 蓋 力	15 m ² /L 以上 (混合後)
黏度 (25°C)	80~90KU
重 量	1. 3kg/L 以上 (混合後)
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 8 小時以內 反應完成 : 7 天
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 45 μ (Micron)
理論塗佈量	36 m ² /Gal 9 m ² /L
塗裝間隔	最少 8 小時
混 合 比	主劑：硬化劑 = 4:1 (體積比)
總不揮發份	60% 以上
調 薄 劑	環氧調薄劑
調薄劑用量	10~30%
可用時間 (25°C)	8 小時 (混合後)
適用面漆	環氧面漆 氯化橡膠漆 AK 浪板漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗、滾塗
施工注意事項	1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 被塗物表面潮濕時或在陰雨天相對濕度再 85% 以上時，應避免施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即用環氧調薄劑洗滌。 5. 在貯槽內施工，必須有良好的通風設備，以免溶劑濃度增高而發生危險。 6. 塗裝間隔超過規定時間時，則須將漆面磨粗以增加其附著力。
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



環氧紅丹漆

RED LEAD EPOXY PRIMER

產品型號	EP2205		
類 型	由環氧樹脂 (EPOXY RESIN) 配以高成份紅丹顏料及硬化劑精製而成之二液型高性能防蝕底漆。		
用 途	橋梁、機械、工廠設備、貯槽等鋼鐵構造物之防蝕、防銹用底漆		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜堅韌、耐磨性強 2. 耐海水性、耐油性特優 3. 防蝕、防銹力特強 4. 附著力強、乾燥性快 		
光 澤 度	平光		
顏 色	桔紅色		
遮 蓋 力	10 m ² /L 以上 (混合後)		
黏度 (25°C)	80~90KU		
重 量	1.6kg/L 以上 (混合後)		
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內	堅結 8 小時以內	反應完成 :7 天
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron)	乾膜 50 μ (Micron)	
理論塗佈量	36 m ² /Gal 9 m ² /L		
塗裝間隔	最少 8 小時		
混 合 比	主劑：硬化劑 =4:1 (體積比)		
總不揮發份	65% 以上		
調 薄 劑	環氧調薄劑		
調薄劑用量	10~30%		
適用面漆	環氧面漆 氯化橡膠漆 AK 浪板漆		
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗		
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑與硬化劑必須按規定比例均勻調合放置 15~20 分鐘再使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 被塗物表面潮濕時或在陰雨天相對濕度再 85% 以上時，應避免施工。 4. 塗裝器具用完後，應立即用環氧調薄劑洗滌，以免硬化。 5. 在貯槽內施工，必須有良好的通風設備，以免溶劑濃度增高而發生危險。 		
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7		



環氧鋅粉底漆

ZINC DUST EPOXY PRIMER

產品型號	—
類 型	用特級環氧樹脂及硬化劑配以防銹力強之高純度鋅粉精製而成之二液鋅粉二罐型之重防蝕防銹底漆。
用 途	適用於船舶、橋樑、貯槽、電力、水利設備、化工廠、工廠設施等鋼構造物之高性能防銹防蝕底漆。
特 性	1. 附著力強，防銹、防蝕性特優 2. 乾燥迅速，漆膜堅硬，耐磨性佳 3. 耐油、耐海水性極優
顏 色	灰色
黏度 (25°C)	95~98KU
重 量	2.5kg/L 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 20 分鐘以內 堅結 6 小時以內 反應完成 : 7 天
光澤度	平光
塗裝間隔	最少 8 小時
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 50 μ (Micron)
理論塗佈量	40 m ² /Gal
混 合 比	主劑：硬化劑 = 4:1 (體積比)
調 薄 劑	環氧調薄劑
調薄劑用量	10~30%
可用時間 (25°C)	8 小時 (混合後)
適用面漆	環氧面漆 氯化橡膠漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗
施工注意事項	1. 先將硬化劑倒入主劑中攪拌均勻後使用。 2. 被塗物表面之水份、油汙、灰塵、鐵銹及腐蝕性鹽類等附著汙物，必須清除乾淨，方可施工。 3. 在密閉容器或鋼槽內面漆裝時，須特別注意通風以防止溶劑蒸發之濃度增高產生危險。 4. 使用中應繼續攪拌，以防鋅粉沉澱，影響品質。
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



環氧不銹鋼（合金）專用底漆

EPOXY UNIVERSAL PRIMER

產品型號	—
類型	採用高級環氧樹脂及硬化劑配以耐蝕性、防銹力、耐水性優良之顏料精製而成之二液型高性能防銹底漆。
用途	適用於船舶、橋樑、電力、水力設備、化工廠、工廠設施等經清潔處理過鍍鋅鋁合金等合金物之高性能防蝕底漆。
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 耐磨耗性極為良好 2. 耐油性及溶劑性極優 3. 漆膜強韌、可撓性及附著力極優 4. 具有良好之防銹效果
顏色	黃色
黏度 (25°C)	70~80KU
重量	1.3kg/L 以上
遮蓋力	6 m ² /L 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 1 小時以內 堅結 6 小時以內 反應完成 :7 天
光澤度	平光
塗裝間隔	最少 8 小時，最多二個月
漆膜厚度	濕膜 55 μ (Micron) 乾膜 25 μ (Micron)
理論塗佈量	6 m ² /L
混合比	主劑：硬化劑 =4:1 (體積比)
適用面漆	油性水泥漆 優麗漆 環氧面漆 氯化橡膠漆 環保漆 AK 浪板漆 調合漆 隔熱漆
調薄劑	環氧調薄劑
可用時間 (25°C)	8 小時以上 (混合漆)
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑及硬化劑必須按規定比例，均勻調合後才可使用。 2. 使用後之刷子或噴槍應立即洗滌乾淨。 3. 本產品不適宜做儲槽內襯用底漆。 4. 被塗物表面如有汙泥、水份、灰塵時，必須清除乾淨，方可施工。 5. 塗裝時施工溫度及材質表面溫度需高於 10°C 方可施工。 6. 上塗本產品後須以塗裝間隔要求時間內儘速上塗面漆以免被汙染而影響附著力；若已汙染時要做表面處理。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



金屬表面處理劑（伐銹底漆）

WASH PRIMER

產品型號	—	
類 型	由聚乙烯醇縮丁醛 (PVB) 樹脂、苯酚樹脂、鋅鉻黃及磷酸精製而成之二液型長曝型預塗底漆。	
用 途	鋼鐵及輕金屬除銹後預塗用防銹底漆	
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 乾燥迅速、重塗間隔時間短，可節省工時 2. 對任何上層漆均有良好附著性 3. 對鋼材、輕金屬及鍍鋅鋼板等之附著力非常強 4. 耐油性、可撓性及耐磨性優良 5. 切割及焊接均無困難 	
光 澤 度	平光	
顏 色	黃色	
遮 蓋 力	6 m ² /L 以上（主劑）	
重 量	0.9kg/L 以上（混合漆）	
黏度 (25°C)	65~75KU	
乾燥時間 (25°C)	指觸 10 分鐘以內	堅結 1 小時以內
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron)	乾膜 15 μ (Micron)
理論塗佈量	30 m ² /Gal	
塗裝間隔	最少 2 小時 最長 3 個月	
混 合 比	主劑：硬化劑 =4:1 (重量比)	
總不揮發物	25% 以上	
可用時間	24 小時（混合後 25°C）	
調 薄 劑	伐銹底漆調薄劑	
調薄劑用量	5~15% (不含清洗工具)	
適 用 面 漆	除無機鋅粉底漆外，其他油漆均可適用	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗（僅用於小面積修補）、噴塗	
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用時將硬化劑慢慢倒入主劑中，一面攪拌一面倒入，不可將硬化劑一次傾倒或將主劑倒入硬化劑中以防膠化或產生粗粒。 2. 被塗物表面之鐵銹、油垢、油脂、水份等必須清除乾淨。 3. 避免在高濕度 (85%RH 以上) 氣候下施工，以防發生白化，影響附著性 	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。	

聚酯面漆（優麗漆）

POLYURETHANE COATING, COLOR

產品型號	—
類型	由主劑壓克力樹脂共聚合物 (POLYOL RESIN) 配以 N 型不變黃硬化劑聚異氰酸酯 (N-TYPE, POLYISOCYANATE) 並配以耐候顏料精製而成之二液型不變黃各色面漆。
用途特性	汽車、機車、銅橋、自動機械、樂器、高級傢俱等金屬和木製品之上塗用面漆 1. 塗膜光澤高，硬度和韌性極佳 2. 附著性強，修補性好，不易起皺 3. 耐候性優異，不變黃，不失光 4. 耐酸雨、耐鹽水、耐汽油、耐化學藥品性能極優
顏色	各色
重量	0.9kg/L 以上（混合後）
黏度 (25°C)	72~78KU
光澤度	90% 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 2 小時以內 堅結 6 小時以內
塗裝間隔	最少 12 小時
漆膜厚度	濕膜 90 μ (Micron) 乾膜 30 μ (Micron)
理論塗佈量	36 m ² /Gal 9 m ² /L
混合比	主劑：硬化劑 =4:1(體積比) 主劑：硬化劑 =6:1(重量比) * 透明優麗漆 主劑：硬化劑 =4:1(重量比)
總不揮發份	55% 以上（混合後）
調薄劑	優麗漆調薄劑
調薄劑用量	10~30%
可用時間 (25°C)	8 小時（混合後）
適用底漆	汽車噴漆 環氧樹脂底漆 環氧樹脂面漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 本品為二液型，主劑與硬化劑必須按規定比例混合均勻，放置 10~20 分鐘後，再噴塗。一次噴塗超過 50u 時，易產生氣泡。 2. 噴塗時以 2~3 道為原則，每道之間隔，以溶劑已揮發，但漆面尚有些粘手時即可再噴，若時間超過指觸不黏手時，則應隔 12 小時後再噴。 3. 稀釋時應使用 PU 專用調薄劑以免產生氣泡和針孔，並影響其硬度與光澤。 4. 硬化劑因很容易與空氣中濕氣反應產生膠化，故必須將桶蓋蓋緊，以防與空氣中之濕氣接觸。 5. 因有可用時間之限制，主劑與硬化劑混合後，必須在可用時間內用畢，以免膠化。 6. 塗裝器具用完後，應即洗淨以免發生硬化而不堪使用。 7. 塗裝時室溫及材質表面溫度需高於 10°C。

通用噴漆

GENERAL PURPOSE LACQUER

產品型號	7000~7051	
類 型	由硝化纖維素及特殊合成樹脂及可塑劑為主要原料，配以耐候性顏料精製而成之噴塗用面漆。	
用 途	腳踏車、鐵製器具、電化製品及木製家俱等上塗面漆。	
特 性	1. 顏色鮮麗、價格低廉。 2. 附著性良好、塗膜光滑堅硬。 3. 乾燥迅速，作業性好。 4. 耐水、耐揮發油性良好。	
顏 色	各色（公會色卡）	
重 量	0.9kg/L	
黏度（25℃）	125~130KU	
光澤度	75%以上	
乾燥時間（25℃）	指觸 10分鐘以內	堅結 1小時以內
耐屈曲性	6m/mφ 合格	
耐汽油性	耐高級汽油 10分鐘	
耐水性	浸水 18小時 無異狀	
塗裝間隔	最少 30分鐘	
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron)	乾膜 25 μ (Micron)
理論塗佈量	34.0 m ² /Gal	9.0 m ² /L
調薄劑	3054 香蕉水	
調薄劑用量	40~80%	
總不揮發物	45%以上	
適用底漆	紅噴底漆、灰噴底漆、白噴底漆	
適用面漆	4022 壓克力光油、6022 透明光油	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	噴塗、刷塗、浸塗	
施工注意事項	1. 調薄時，請用規定香蕉水調薄，陰雨天或濕度大應加防白水，以免發生白化現象而失光。 2. 施工前被塗物表面之水份、油污、灰塵等應清除乾淨。 3. 噴塗 2~3 道為標準，視實際需要而定，噴塗時噴嘴與被塗物表面保持 30 公分左右，再噴塗時應待下層漆膜乾燥後始可施工，以免垂流。	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變： 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4； 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。	



紅、灰、白噴底漆

LACQUER PRIMERS, RED, GRAY, WHITE

產品型號	紅、灰、白噴底漆 / 通用紅、灰、白噴底漆		
類型	由硝化纖維素和可塑劑為主與馬林酸樹脂 (Maleic Resin) 配以特種顏料精製而成之噴漆用底漆。		
用途	鐵材製品、電化製品、車輛、木器等打底用		
特性	1. 乾燥迅速、塗膜堅韌 2. 附著力強，對上層面漆、下層底部均密著 3. 研磨性佳，作業性良好		
光澤度	平光		
顏色	紅棕色、灰色、白色		
遮蓋力	15 m ² /L 以上		
重量	1.1kg/L 以上		
黏度 (25°C)	120~130KU		
乾燥時間 (25°C)	指觸 10 分鐘以內	堅結 50 分鐘以內	
漆膜厚度	濕膜 80 μ (Micron)	乾膜 30 μ (Micron)	
理論塗佈量	45 m ² /Gal	12 m ² /L	
塗裝間隔	最少 2 小時		
總不揮發物	55% 以上		
調薄劑	3054 香蕉水		
調薄劑用量	40~80%		
適用面漆	5000 汽車噴漆	8000 工業噴漆	7000 通用噴漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年		
塗裝方法	噴塗、刷塗		
施工注意事項	1. 使用前必須充分攪拌均勻，並酌加調薄劑調薄之。 2. 被塗物表面之油汙、鐵銹、灰塵或鬆動漆膜及腐蝕性鹽類等，必須清除乾淨，以確保底漆之附著及防護功能。 3. 表面潮濕、濕度大超過 85% 以上或在陰雨天，以及溫度過高 (40°C 以上) 或過低 (10°C 以下) 時，應避免施工。 4. 做疊層塗裝時，必須等待下層漆膜完全乾燥後，始可施工。		

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



平光透明噴漆 FLAT CLEAR LACQUER

產品型號	6022F
類型	由硝化纖維素 (NITROCELLULOSE) 與特殊合成樹脂及可塑劑平光粉配製而成之平光透明噴漆。
用途	傢俱、衣櫥、夾板、壁板等木材製品等表面之上塗平光型面漆
特性	1. 乾燥迅速、塗膜無光細緻 2. 附著性強，不易龜裂 3. 耐水、耐油、耐污染性良好 4. 作業性良好，容易施工
光澤度	平光
顏色	半透明乳白液體
重量	0.9kg/L 以上
黏度 (25°C)	105~115KU
乾燥時間 (25°C)	指觸 10 分鐘以內 堅結 30 分鐘以內
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
理論塗佈量	30 m ² /Gal 9 m ² /L
漆膜間隔	最少 30 分鐘
總不揮發物	35% 以上
調薄劑	3054 香蕉水 (天那水)
調薄劑用量	20~50%
適用底漆	二度底漆 白噴底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	1. 調薄時，請用規定香蕉水調薄，陰雨天濕度太大超過 85% 時應加防白水，以免發生白化現象。 2. 被塗物表面之灰塵、木屑或油污等，必須清除乾淨，才可施工。 3. 塗髹工作 2~3 次為標準，視實際需要而定，但每次噴塗時應待下層漆膜乾燥後始可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



二度底漆

LACQUER SANDING SEALER

產品型號	505
類 型	由醇酸樹脂 (ALKYD RESIN) 及馬林酸樹脂、硝化纖維素配以填充料精製而成之中塗底漆。
用 途	傢俱、壁板等木材製品用中塗底漆
特 性	1. 乾燥迅速、噴塗後 30 分鐘即可研磨 2. 研磨性良好、易於施工 3. 乾後形成透明漆膜、填孔性佳
顏 色	無色半透明
重 量	0.9kg/L 以上
黏度 (25°C)	100~105KU
乾燥時間 (25°C)	指觸 10 分鐘以內 堅結 30 分鐘以內
漆膜厚度	濕膜 100 μ (Micron) 乾膜 20 μ (Micron)
理論塗佈量	30 m ² /Gal 9 m ² /L
漆膜間隔	最少 30 分鐘
總不揮發物	40% 以上
調 薄 劑	3054 香蕉水
調薄劑用量	20~50%
適用面漆	6022 透明噴漆 4022 壓克力光油 通用噴漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、噴塗
施工注意事項	1. 調薄時，請用規定香蕉水調薄。 2. 施工前被塗物面之木屑、灰塵或油污等，必須清除乾淨，才可施工。 3. 待塗膜乾燥後用 180~240 號砂紙乾磨即可不要沾水。 4. 二度底漆因含有研磨填充料，可助打磨性，研磨時注意其均勻及平坦性。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



去漆劑

PAINT REMOVER

產品型號	—
類型	由多種特殊強力溶劑構成之不燃性，可水洗型之油漆去除劑。
用途	用於去除金屬或非金屬表面之油漆、凡立水、噴漆、調合漆等。
特性	<ol style="list-style-type: none">1. 除漆力強，黏性好，不垂流。2. 可水洗，具不燃性。3. 對鐵材、金屬無腐蝕性。4. 施工容易。
顏色	半透明膠體
重量	1.1kg/L 以上
黏度(25°C)	75~80KU
調薄劑	二氯甲烷、甲苯
然燒性	不燃性
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、浸泡。
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 使用軟質毛刷均勻塗佈於油漆面上。等去漆劑浸透漆膜，使漆膜起泡膨脹後，以棕刷刷除鬆脫漆膜，以水沖洗即可。2. 去漆劑浸透時間依漆膜種類不同及厚度不一，故無確定時間，一般以目視漆膜已膨脹起泡，以毛刷可刷脫為準。一般約為5~30分鐘。3. 因去漆劑內含保護臘，故漆膜清除乾淨後，待其乾燥，並以二甲苯溶劑擦拭一遍始可塗裝新漆。4. 去漆劑含強力溶劑，具刺激性，不可沾染皮膚。若已沾染，立即以清水沖洗之。5. 本劑因含有刺激性成份，施工時應戴橡皮手套等防護措施。6. 濃度過高，必要時可以用二氯甲烷或甲苯稀釋10~20%。7. 對二液型或烤漆類的漆去除效果較不明顯，須更久的時間，方可見效。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7

※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



亮光型水性水泥漆

LATEX PAINT, GROSS

產品型號	950、680	
類 型	由水溶性特殊壓克力樹脂為主要成份，配以耐水、耐鹼性顏料及添加劑精製而成之亮光型水性水泥漆。	
用 途	辦公大樓、觀光飯店、車站、醫院、學校、住宅等水泥內外壁之防護及裝飾用面漆。	
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 水性無公害及起火危險 2. 以清水為調薄劑，可降低施工費用 3. 耐水性、耐鹼性優良 4. 塗膜堅固、光澤好、耐磨性佳 5. 塗刷性好、施工容易 	
顏 色	白色（水性漆色卡）	
遮 蓋 力	950-12.5 m ² / L 以上	680-10.0 m ² / L 以上
重 量	1.2kg/L 以上	
光 澤 度	50~80%	
黏度 (25℃)	90~100KU	
乾燥時間	指觸：1/2 小時以內	堅結：2 小時以內
塗裝間隔	最少 2 小時	
漆膜厚度	濕膜：85 μ (Micron)	乾膜：35 μ (Micron)
理論塗佈量	42 m ² /Gal	11.0 m ² /L
調 薄 劑	清水	
調薄劑用量	5~20 %	
總不揮發物	50% 以上	
顏 料 份	20% 以上	
貯藏安定性	正常情況下，至少一年	
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗	
注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之油污、灰塵及雜物必須清除乾淨，始可施工。 3. 新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必會降低漆膜性能與附著性，必須等 3 週後，待其完全乾燥水份值在 12% 以下，方可施工。 	
備註：	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：	
	手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；	
	噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7	

水性水泥漆平光系列

LATEX PAINT, FLAT

產品型號	白平色	
類 型	由水溶性特殊壓克力樹脂為主要成份，配以耐鹼性顏料及添加劑精製而成之平光型水性水泥漆。	
用 途	辦公大樓、觀光飯店、車站、醫院、學校、住宅等水泥內部防護及裝飾用面漆。	
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 漆膜細膩、質感優雅 2. 遮蓋力強、容易施工 3. 乾燥性快、耐水性能佳 	
顏 色	白色、玫瑰白、大麥白、藍鈴白、蘭花白、象牙、百合白、米色、粉藍、青蘋白、豪灰、黑色、紅色、黃色（水性漆色卡）	
遮 蓋 力	12.5 m ² / L 以上（新奇 10 m ² / L 以上）	
重 量	1.4kg / L 以上	
光 澤 度	2~5%	
黏度（25℃）	85 ~ 110KU	
乾燥時間	指觸：1/2 小時以內	堅結：2 小時以內
塗裝間隔	最少 2 小時	
漆膜厚度	濕膜：100 μ (Micron)	乾膜：40 μ (Micron)
理論塗佈量	40 m ² /Gal 10 m ² /L	350g/ m ² （二道塗佈量）
調 薄 劑	清水	
調薄劑用量	5~25 %	
總不揮發物	60% 以上	
顏 料 份	40% 以上	
塗裝方法	刷塗、滾塗、噴塗	
注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用前必須充分攪拌均勻。油漆如太稠時，可酌加調薄劑調薄，但不超過規定用量為準。 2. 被塗物表面之油污、灰塵及雜物必須清除乾淨，始可施工。 3. 新水泥牆因含有多量水份與游離鹼性物質，必會降低漆膜性能與附著性，必須等 3 週後，待其完全乾燥水份值在 12% 以下，方可施工。 	

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7
 ※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



三合一水性彈性塗料

3 IN 1 WATER-BASED ELASTOMERIC COATING

產品型號	—
類 型	由耐候及耐鹼性優異之彈性壓克力樹脂，配合特殊高級顏料及添加劑精製而成兼具彈性、抗龜裂防水及防霉等三項功能之水性塗料。
用 途	混凝土建築物內外壁之防水、防漏及裝飾保護用
光 澤 度	35% 以上
顏 色	白色 (色卡色)
黏度 (25°C)	105~110KU 以上
乾燥時間 (25°C)	指觸 : 3 小時以內 堅乾 : 10 小時以內
塗裝間隔 (25°C)	最少 8 小時
伸長率	300% 以上
漆膜厚度	濕膜 : 580 μ (Micron) 乾膜 : 250 μ (Micron)
適用底漆	彈性塗料專用透明底漆或高接著水性底漆
理論塗佈量	3.25 m ² /GAL (乾膜 500~700 μ)
調 薄 劑	清水
調薄劑用量	0~5% (視使用工具而定)
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
塗裝方法	刷塗、無氣噴塗、滾塗 (必須分二道至三道施工，乾膜厚度 500 μ 以上)
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 表面潮濕及陰雨或大氣相對濕度在 85% 以上時，請停止施工。2. 被塗物表面之油脂、灰塵及其它附著污物，必須清除乾淨方可施工。3. 使用前必須充分攪拌均勻，漆料如太稠時，可酌加清水調薄，但以不超過規定用量為準。4. 工具使用後，應立即以清水及清潔劑清洗。5. 塗裝時室溫及材質表面溫度需高於 10°C。6. 新水泥牆因含有多量水分和游離鹼性物質，必會降低漆膜性能與附著性必須等二~三星期，待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下、方可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7

彈性水泥（防漏膠）

LATEX PAINT, FLAT

產品號碼

類型

用途

特性

由特級水性壓克力樹脂，具有高韌性、彈性及優異防水性能
適用於混凝土、水泥製品、石膏等表面等防水及屋頂防漏用

1. 防水、防漏、附著力優越
2. 具高彈性及韌性，耐磨性佳
3. 不龜裂、不脫落，填縫性優異
4. 水性產品、施工方便、工具易清洗

光澤度

平光

顏色

水泥色（與水泥粉 1:1 混合使用）

比重

1.2Kg/L 以上

黏度（25℃）

102~108KU

乾燥時間

指觸：2 小時以內 堅結：8 小時以內

漆膜厚度

依施工實際需求而定，必要時可用玻璃纖維網加強（厚度勿低於 1.5mm）

施工坪數

4Kg/ 坪（彈性水泥砂漿）

塗裝間隔

最少 3 小時

調薄劑

自來水

調薄劑用量

10~20%（刷式滾塗）鏟塗不須加水

總不揮發物

58% 以上

適用面漆

有光、平光水性水泥漆、三合一彈性塗料、隔熱漆

儲藏安定性

正常情況下，至少一年

塗裝方法

刷塗、滾塗、鏟塗

施工注意事項

1. 若為舊牆面之油脂、灰塵、水份及其他附著汙物，必須清除乾淨始可施工
2. 使用前必須充分攪拌均勻，水漆如太稠時，可酌加清水調薄，但不超過規定用量為原則。
3. 新水泥牆因含有多量水分和游離鹼性物質，必會降低漆膜性能與附著性，必須等二~三星期，待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下、方可施工。
4. 必須疊塗時，最少要 24 小時後，帶底層完全乾燥時，才可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7

※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



高接著水性底漆

HIGH COATING EMULSION PAINT PRIMER

產品型號

類 型 由水性壓克力樹脂，配以耐候耐鹼之填料製造而成之水性透明底漆
用 途 適用於水性水泥漆與彈性漆之打底用漆

特 性

1. 附著力強、耐水性佳
2. 乾燥迅速、作業性優良、滲透性佳
3. 使用清水為溶劑，無公害不會造成引火危險
4. 耐鹼性優良，對新水泥漆面的鹼鹽害，具有封鹼與封鹽之作用

顏 色 半透明

遮 蓋 力 $6 \text{ m}^2 / \text{L}$ 以上

重 量 1.2 kg/L 以上

光 澤 度 5~15%

總不揮發物 45% 以上

黏 度 $90 \sim 100 \text{ KU}(25^\circ\text{C})$

乾燥時間 指觸： $1/2$ 小時以內 堅乾： 2 小時以內

塗裝間隔 最少 3 小時

漆膜厚度 濕膜： $80 \mu(\text{Micron})$ 乾膜： $25 \mu(\text{Micron})$

理論塗佈量 $30 \text{ m}^2 / \text{GAL}$ $9.2 \text{ m}^2 / \text{L}$ $7.8 \text{ m}^2 / \text{kg}$

調 薄 劑 自來水

調薄劑用量 10~30%

適用面漆 有光、平光水性水泥漆、彈泥、三合一彈性塗料、環保漆

貯藏安定性 正常情況下，至少一年

塗裝方法 刷塗、滾塗、噴塗

注意事項 1. 若為舊牆表面之油脂、灰塵、水份及其他附著汙物，必須清除乾淨始可施工。

2. 使用前必須充分攪拌均勻，水漆如太稠時，可酌加清水調薄，但不超過規定用量為原則。

3. 新水泥牆因含有多量水分與游離鹼性物質，必會降低漆膜性能與附著性，必須等 2~3 星期，待其完全乾燥後，水份值在 12% 以下，方可施工。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) \div 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) \div 1.7



隔熱漆

HEAT INSULATION PAINT

產品號碼

類 型

由耐候及耐鹼性優異之彈性壓克力樹脂，配合特殊高級顏料及添加劑精製而成兼具彈性、抗龜裂防水及防霉等三項功能之隔熱塗料。

用 途

混凝土建築物外壁隔熱防水防漏之用。

特 性

1. 斷熱：隔熱防水漆是以熱傳導極低之中空隔熱粉配以壓克力乳膠配製而成，有極佳之熱反射率，不蓄熱傍晚後散熱快溫差更明顯。
2. 環保安全：無毒、無汙染符合環保要求。
3. 高附著力、高彈性：抗裂、防水、防霉，耐候性優異。
4. 高效節能：使用後，宅內外溫差可達5-7°C，可節省能源。

光 澤 度

平光

顏 色

白色

比 重

0.95 kg/L 以上

黏度(25°C)

110 ~ 120 KU

乾燥時間(25°C)

指觸：2 小時以內

堅結：10 小時以內

漆膜厚度

濕膜：580 μ(Micron)

乾膜：250 μ(Micron)

理論塗佈量

5 坪 / 桶 1 坪 / 介侖

塗裝間隔(25°C)

最少 8 小時

調 薄 劑

自來水

調薄劑用量

0~5% (視使用工具而定)

總不揮發

55.0% 以上

適用底漆

彈性塗料專用透明底漆、水性高接著底漆、1202 耐溶劑底漆

儲藏安定性

正常情況下，至少二年

塗裝方法

刷塗、滾塗、無氣噴塗 (必須分兩道至三道施工，乾膜厚度 500 μ 以上)

施工注意事項

1. 表面潮濕及陰雨或大氣相對濕度 85% 以上時，請停止施工。
2. 被塗物表面之油脂、灰塵及其他附著汙物，必須清除乾淨方可施工
3. 使用前必須充分攪拌均勻。漆料如太稠時，可酌加清水調薄，但以不超過規定用量為準。
4. 工具使用後，應立即以清水及清潔劑清洗。
5. 塗裝時室溫及材質表面溫度需高於 10°C。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：

手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；

噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7

※ 以上所列數據僅供參考，非正式證明。



水性環氧漆

WATER BASE EPOXY PAINT

類 型	由特製水性環氧樹脂與硬化劑配以耐酸鹼顏料精製而成二液型環氧漆		
用 途	混凝土及水泥牆面等之耐酸、鹼，耐化學藥品等之防護裝飾用		
特 性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 水性、無溶劑氣味、無毒、無汙染 2. 耐酸、鹼，耐化學藥品 3. 抗污染性特佳 4. 不易變黃 5. 附著性特強 		
顏 色	水性漆色卡		
遮 蓋 力	淺色 : 12.5 m ² /L，深色 : 15.0 m ² /L		
光 澤 度	有光 : 40% 以上 平光 : 12% 以下		
黏 度 (25°C)	90~100KU		
乾 燥 時 間	指 觸 : 3 小時以內	堅 結 : 24 小時以內	反 應 完 成 : 7 天 (濕 度 50%)
重 塗 間 隔	最少 12 小時		
漆 膜 厚 度	濕 膜 : 90 μ (Micron)	乾 膜 : 35 μ (Micron)	
理 論 塗 佈 量	36 m ² /Gal		
混 合 比	依桶裝標示		
調 薄 劑	自來水		
調 薄 劑 用 量	0~5%		
總 固 體 份	45% 以上		
可 用 時 間	25°C 以上約 24 小時		
適 用 底 漆	水性水泥漆、彈性透明底漆、高接著底漆		
塗 裝 方 法	刷塗、滾塗、噴塗		
施 工 注 意 事 項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 主劑、硬化劑必須按規定比例混合均勻，放置 10~20 分鐘後再使用。 2. 被塗物表面之油污、灰塵及腐蝕性鹽類等附著汙物必須清除乾淨方可施工。 3. 刷塗時可不需加水調薄，噴塗時可酌加調薄劑調薄，但以不超過規定用量為準。 		
備 註 :	一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：		
	手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4 ;		
	噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7		



水性調合漆（環保漆）

WATER BASE READY MIXED PAINT

產品型號	WB-00
類 型	由水溶性特殊乳膠為主成份，配以耐水耐鹼成份與防銹性佳的顏料及添加劑精製而成的水性調合漆。
用 途	辦公大樓、觀光飯店、車站、醫院、學校、住宅等牆壁鐵窗、鐵架、木框、木架等。
特 性	<ol style="list-style-type: none">1. 水性無公害、無起火危險，無污染、低氣味屬於綠色環保型產品。2. 以清水為調薄劑，可降低施工費用、施工方便。3. 對鐵材密著性佳、防銹性好，乾燥速度快。4. 耐水性、耐鹼性優良，塗膜堅固。
顏 色	白色（環保漆色卡色）
遮 蓋 力	10 m ² / L 以上
重 量	1.1kg/L
光 澤 度	60~80%
粘 度	85-100KU/25℃
乾燥時間	指觸：1/2 小時以內 堅乾：8 小時以內
塗裝間隔	最少 2 小時
漆膜厚度	濕膜：100 μ (Micron) 乾膜：35 μ (Micron)
理論塗佈量	42 m ² /GAL 11 m ² /L
調 薄 劑	清水
調薄劑用量	0~10%
不揮發份	50% 以上
使用底漆	環保白底漆
貯藏安定性	正常情況下，至少一年
使用方法	<ol style="list-style-type: none">1. 以適量之清水加以稀釋，用刷塗、滾塗、噴塗均可。2. 施工後，刷塗工具要立即用清水清洗，時間過久則需用香蕉水來清洗。3. 塗裝施工時，室溫要高於 10℃ 方可施工，以免影響到水漆的成膜性。4. 施工時不可一次厚塗，以免因表乾裡不乾而造成起皺現象。
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none">1. 使用後要將蓋子蓋緊並放置在陰涼處。2. 塗裝前要先清理或刮除底材之灰塵、油污、鬆脫漆膜、鐵銹等或以砂紙輕輕磨除表面異物後再進行塗裝以免影響附著性。3. 可直接當底漆使用，或漆二道，也可先漆環保底漆加強防銹性。



環保漆光油

WATER BASE READY MIXED PAINT TOP COAT

產品型號	—
類型	由耐水耐候性極佳的特殊壓克力乳膠為主成份，配以添加劑精製而成的水性環保漆光油。
用途	辦公大樓、飯店、公共場所、醫院、住宅、金屬材質與磁磚外部之防護
特性	<ol style="list-style-type: none"> 1. 水性無公害、無起火危險，無污染、低氣味屬於綠色環保型產品。 2. 以清水為調薄劑，可降低施工費用、施工方便。 3. 對鐵材、磁磚密著性佳 4. 耐水性、耐候性優良，塗膜堅固。
顏色	透明
重量	0.9kg/L
光澤度	70~80%
乾燥時間	指觸：1/2 小時以內 堅乾：2 小時以內
塗裝間隔	最少 2 小時
漆膜厚度	濕膜：75 μ (Micron) 乾膜：25 μ (Micron)
理論塗佈量	30 m ² /GAL 8.0 m ² /L
調薄劑	清水
調薄劑用量	5~15%
不揮發份	40% 以上
貯藏安定性	正常情況下，至少二年
使用方法	<ol style="list-style-type: none"> 1. 以適量之清水加以稀釋，用刷塗、滾塗、噴塗均可。 2. 施工後，刷塗工具要立即用清水清洗，時間過久則需用香蕉水來清洗。 3. 塗裝施工時，室溫要高於 10℃ 方可施工，以免影響到水漆的成膜性。
施工注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 使用後要將蓋子蓋緊並放置在陰涼處。 2. 塗裝前要先清理或刮除底材之灰塵、油污、鬆脫漆膜、鐵銹等或以砂紙輕輕磨除表面異物後再進行塗裝以免影響附著性。

備註：一般油漆實際塗佈量會依被塗物的實際大小、形狀、工作環境、塗裝方法等因素而改變：
 手刷塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.4；
 噴塗塗佈量約 = (理論塗佈量) ÷ 1.7



油漆施工時應注意事項

油漆要經過刷塗，待其乾燥形成塗膜以後才能發揮功能。故要充分發揮油漆的性能，則必須做到完整與正確的施工。以下是油漆施工上應注意事項：

- (1) 了解油漆性能按規定方法施工：
不同系統的油漆，具有其各不相同的性能與使用方法，故在施工前應先了解其特性，按規定方法施工。
- (2) 不可任意將不同種類的油漆相混合
不同系統的油漆，其成份不同，特性亦相異，若任意混合將發生相容性不佳現象，如豆花、結凍、壞死等現象。
- (3) 不可任意添加硬化劑、催乾劑
硬化劑或催乾劑雖可促進其油漆之乾燥性，但過量的硬化劑會導致漆膜的脆化及易於老化，過量的乾燥劑會導致漆膜表面乾內部不乾及減光、回黏、易老化之現象。
- (4) 油漆應充分攪拌均勻
油漆係顏料與樹脂液份之混合物，從製造到使用，可能有一段時間，故難免有顏料之沉澱現象，因此在使用前應充分攪拌均勻。
- (5) 做完整的表面處理
表面處理的適當與否，對漆膜之性能與壽命有很大的影響，因此必須要完全除去鐵銹、油污等經充分乾燥後，才可施工塗刷。
- (6) 一次之塗刷厚度不宜太厚
一次之塗刷厚度如果太厚時，很容易產生垂流，乾燥後起皺等現象。因此要做適當之控制，做多次重疊塗裝施工。
- (7) 疊層塗裝時若下層漆膜未乾透時，再塗漆時很容易產生起皺甚至浸潤底層漆發生剝離現象。因此應待下層漆堅乾後才能施塗上層油漆。
- (8) 盡量除去被塗物表面灰塵
灰塵不但會影響漆膜性能，也會損害漆膜平滑，因此儘可能將灰塵清除乾淨。
- (9) 避免在低溫與潮濕氣候施工
氣溫降至 10℃ 以下時，會極端減低油漆之乾燥性，同時相對濕度在 85% 以上時，會產生翳霧、減光，甚至影響附著性，因此應避免在此種情況下施工。
- (10) 避免在太陽直射下施工
氣溫增高對油漆之乾燥有幫助，但太陽之直曬，特別是夏天的太陽直曬，很容易產生氣泡等現象，因此最好避免在太陽直曬下塗刷。
- (11) 注意調薄劑用量
油漆如太厚，需要加調薄劑時，要注意其調配量，不得過量以免影響遮蓋力與漆膜厚度並易產生垂流，一般情形以不超過 5~15% 為原則。
- (12) 角鐵、螺絲等連結處應做加塗工作
角鐵連結處，焊接或上螺絲等部位，因不容易做到完整的施工，應做加塗工作來彌補，並注意避免漏塗，塗刷不均等情事發生。

塗料缺陷之原因與對策

1-1. 塗裝作業中發生之缺陷與對策

缺陷	現象	原因	對策
起泡 Bubbling	混入塗料中之空氣留在漆膜變成小泡	油漆經強勁攪拌後，未待混入空氣泡消失即予塗裝	不做激烈攪拌。油漆經攪拌後待氣泡消逝後再塗裝
		溶劑揮發太快或被塗物表面溫度太高	使用揮發性較慢溶劑、降低溫度
		溶劑黏度太高	使用規定調薄劑調整黏度
		漆膜氣泡太多	除去漆膜重塗
火山口 Crater	因油漆擴散產生凹凸或孔穴	塗面有油漬、水份之附著物或塗裝工具帶進之水份或油汙。尤其是 Silicone 油會產生嚴重火山口	清除被塗面之油汙、水份等附著異物，使用後之塗裝器具，應徹底洗淨。壓縮機內水分應排除之
		被塗物過度平滑與堅硬	用砂紙研磨或除去漆膜重塗
橘子皮 Orange Peeling	噴塗作業產生之漆面呈橘子皮狀凹凸不平	油漆黏度太高，使用溶解力不良之調薄劑或溶劑揮發太快	使用規定調薄劑做適當調薄
		噴槍運行太快或噴槍與塗面距離太遠	調整噴槍運行速度與被塗物之距離保持在 30 公分左右
		被塗物溫度太高或氣溫太高或風速太大	在適當氣溫條件與環境施工
		油漆品質不良	選用優良品質油漆
		被塗物表面已噴塗者	用合適粗細砂紙磨平重塗
牽絲 Cobwebbing	噴塗塗裝時成絲狀（氯化橡膠漆最明顯）	油漆黏度太高	使用規定調薄劑調整黏度
		溶劑揮發太快	使用揮發性較慢溶劑
		噴槍口徑太小，壓力太高	使用較大口徑噴槍、降低壓力
發白 Blushing	漆膜發白、混濁、失光	空氣濕度太高時，空氣中之水份凝結於塗面產生發白混濁失光現象	避免在下雨天或高濕度環境下施工或加入高沸點性溶劑（防白水）稀釋
		塗裝後在夜間因溫度下降，水份凝結於塗面	油性及環氧系油漆因乾燥較慢，最好避免在傍晚施工
		被塗物之溫度較氣溫低	待被塗物溫度升高時再施工
		噴漆塗膜起霧白化	待濕度降低時噴塗防白水即可消除
粗粒 Sandy	漆膜漆粒太大，產生不平粗面	使用不適當調薄劑	使用規定調薄劑
		黏度太高，溶解力不夠	使用規定調薄劑調成適當黏度
		噴塗壓力不當	調整壓縮機壓力至規定限度
		被塗物表面已產生粗粒者	用砂紙磨平後重塗

九鼎 油漆



1-2. 塗裝作業中發生之缺陷與對策

缺陷	現象	原因	對策
塌凹 Cissing	因油漆播散產生凹凸或孔穴	塗面有油漬、水分之附著或塗裝工具帶進之水份或礦油。尤其是矽利康油會產生嚴重塌凹	清除被塗物之油漬、水份等附著異物。使用後之塗裝器具，應徹底洗淨
		被塗物過度平滑與堅硬	用砂紙研磨或除去漆膜重塗
分色 Floating	塗面之顏色濃淡不均	調薄劑用量過多或不當	使用規定之調薄劑，不做過份調薄
		漆膜厚度不均	不用劣質硬漆刷或做過份厚塗塗裝
		油漆攪拌不均	充分攪拌
		調色不均	二色以上之油漆調合時，未做充分攪拌或未做適應性檢討
		異種漆或色漿相容性差	用同種色漆重配，已塗刷者，則用砂紙研磨後重塗
針孔 Pinholing	塗面有針狀小孔	被塗表面有灰塵、油、水份等附著	做完整的表面處理
		油漆中有油、水分之存在	注意油漆中之油、水分混入，嚴重時廢棄不用
		溶劑揮發太快	使用慢揮發性溶劑
		底層漆未乾	待底層漆完全乾透後再做上層塗裝
		表面漆膜針孔多者	用砂紙研磨後重塗
透色 Bleeding	底層漆顏色為上層漆溶化滲透入上層漆膜中	在有機系紅色顏料或染料以及瀝青質塗膜上施塗面漆	運行快速噴槍噴一層薄膜，使溶劑很快揮發，不讓溶化下層顏色之機會
		未乾底層漆上做上層塗裝	待底層漆乾透後再做上層塗裝
剝離 Lifting	上層油漆溶劑滲透底漆，產生剝離現象	上層油漆之溶劑太強或底層與上層漆配合不當	使用規定之溶劑避免異種漆之疊層塗裝。不做過份調薄
		底層漆與上層漆之塗裝間隔太短	待底層漆充分乾燥後在施塗上層漆
垂流 Sagging	垂直面之部份油漆留下聚結成水滴狀之垂流厚膜	一次噴塗量太多	調整噴塗量
		噴塗距離太近或噴槍運行太慢	調整噴槍距離在 30 公分左右，並調整運行速度
		油漆黏度太低	避免過度調薄
		光滑塗面之上層塗裝	用砂紙將表面磨粗
		已垂流之表面	使用砂紙磨平垂流部份或鏟除重塗

九鼎 油漆



1-3. 塗裝作業中發生之缺陷與對策

缺陷	現象	原因	對策
刷紋 Brush Mark	隨著油漆刷運行方向留下凹凸不平刷紋	使用粗糙短毛漆刷施工	使用優良品質長毛或軟毛漆刷
		油漆本身之流展性不良	增加調薄劑及加入一些高沸點溶劑
		被塗物表面粗糙，吸漆性較大	預先用同一油漆調薄，先做一層薄層塗裝
		刷紋嚴重者	用砂紙磨平重塗
乾燥不良 Delaying Of Drying Time	油漆在規定時間內不乾或慢乾	氣溫太低，濕度太高或不通風場所之施工	改善塗裝環境，使通風良好
		表面有水份或油汙	做完整的表面處理
		二液型漆之硬化劑配量不足	按規定量加硬化劑，並充份調勻
		過份厚塗塗裝	按規定漆膜厚度施工
		長時間漆膜不乾者	除去漆膜重塗
回黏 After-tack	已乾漆膜再呈現黏結現象	被塗表面有酸鹼成份之附著	新水泥面或焊錫之鹽酸附著部位之塗裝應先做表面處理後再施工
		使用不揮發性溶劑，不良品質之油漆或凡立水等	選用有信譽廠家之油漆
		未乾透塗裝品之包裝堆積	待完全乾燥後再包裝
		漆膜回黏者	若硬度夠時，可再塗一層不回黏者，否則重塗



2. 漆膜形成後產生之缺陷與對策

缺 陷	現 象	原 因	對 策
光澤不均 Gloss Shitting	塗膜上出現部份有光，部分無光現象	底面狀況不均，產生部分吸收油漆與部分不吸收油漆現象	做加層塗裝
		漆膜厚度不均	做均勻塗裝
		光澤不均	做加層塗裝至出現均勻光澤
起霜 Blooming	塗面產生如霧狀薄膜現象	在高濕度或有化學藥品存在之環境施工	使充份通風，減低空氣中藥品之濃度
		漆膜已有霧狀薄膜	用砂紙研磨後重塗
粉化 Chalking	塗膜表面發生粉狀漆面	使用易粉化之樹脂顏料或填充料使用過多	使用不粉化型顏料樹脂製成之油漆
		使用過份稀薄之油漆塗裝	油漆不要過份調薄
		已粉化之漆膜	用砂紙研磨後重塗
變色 Discoloration	塗膜變色	使用有機性顏料者較易變色	淺色塗裝應選用不變色顏料
		含鉛或銅類顏料油漆之與硫化氫接觸變黑	有硫化氫（溫泉區）產生環境應避免使用鉛或銅系顏料
		水泥、白灰或化學藥品之接觸變色	使用耐酸鹼性或耐藥品性之塗料
		已變色者	使用耐藥品性油漆重新塗裝
變黃 Yellowing	白色或淡色漆膜之變黃現象	使用桐油、亞麻仁油為基體製成之油漆或調配過量乾燥劑	白色或淡色油漆避免使用易變黃性樹脂製造並控制乾燥劑用量
失光 Clouding	塗膜無光澤	多孔質底面或底面狀況不均	表面處理後做疊層塗裝
		漆膜太薄或厚度不均	勿太稀釋並做均勻塗裝
龜裂 Cracking	塗面產生裂紋、裂痕、龜裂現象	塗膜太厚	避免過份厚塗
		下層漆未乾	待下層漆乾透後再做上層塗裝
		上、下層塗裝之配合不當，性質不合	慎重考慮塗裝系統，避免異種油漆之疊層塗裝
		溫度急速下降	氣溫突然下降時應停止施工
		已產生龜裂現象者	除去龜裂漆膜重新塗裝
皺紋 Wrinkling	塗膜有起皺現象	過份厚塗，造成表面乾裡不乾現象	避免過度之厚塗塗裝
		下層漆未乾	待下層漆乾透後再做上層塗裝
		乾燥劑用量太多	控制乾燥劑用量
		為了促進乾燥，將塗面加熱或直曬太陽	避免急速加熱
		已起皺之漆膜	用砂紙磨平後重塗或除去重塗



3. 塗料變質之原因與對策

缺陷	現象	原因	對策
結皮 Skinning	油漆之表層乾燥 結皮現象	防結皮劑配量太少或乾燥劑使用過多	不要加過量乾燥劑，並添加防結皮劑
		罐蓋漏氣或未蓋緊	貯存於密封罐
		少量油漆使用大型漆罐貯藏	移裝入小型漆罐，盡可能不留空間
		結成厚皮者	除去結皮，充分攪拌後過濾使用。結皮太嚴重時應廢棄不用
沉澱結塊 Setting	顏料成份沉於罐底 結成塊狀	貯藏時間太久	從舊品先出倉使用，不要貯存太久
		過度調薄	不要加過量調薄劑
		紅丹、鋅粉等重質顏料之沉澱	若未硬結，經充分攪拌可再用
		結成硬塊者	如結塊太嚴重無法調開時，應予廢棄。
膠化 Gelation	油漆變成膠狀失去流動性和附著力	貯藏時間太久或貯藏條件的不良引起反應。(容易發生於含金屬顏料之油漆)	從舊品先出倉使用，不要貯藏太久。避免太陽之直曬與貯存於氣溫特別高或太低(0°C以下)之場所
		使用不當之調薄劑	使用規定調薄劑
		異種系統油漆之混合，不相溶	避免不同系統或不同廠牌油漆之混合
		低溫時聚氯乙稀樹脂漆之特有現象	貯存於氣溫較高場所或加溫使用
		漆罐密封不良，溶劑已揮發	加調薄劑調薄，換包裝罐
		二液型塗料經混合後，超過可用時間	一次調配以半天用量為原則
		厚塗型油漆之正常搖變(THIXOTROPIC)現象	了解塗料特性，如係搖變性膠化狀，經攪拌即可變回液狀
		已膠化者	其他不明原因之膠化品，應予廢棄不用



塗裝工程施工範例

1. 非腐蝕環境防蝕工程（鋼鐵工廠、車廠及一般工廠等之鋼鐵構造物）

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考	
							最低	最高			
油性漆系列	新建鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水	著色分辨漆層	
		4	1000 各色調合漆	1	45	40	10 小時		松香水		
		5	1000 各色調合漆	1	45	40			松香水		
	新建鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2204 船用紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	1200 紅防銹底漆	1	42	40	8 小時	90 天	松香水	著色分辨漆層	
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水		
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水		
	新建鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上								
		2	2205 紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		3	2205 紅丹底漆	1	40	40	8 小時	90 天	松香水		
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水		
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水		
	舊修鋼鐵構造物工程	1	表面處理 SIS-St3 以上	蝕部分處理							
		2	2203 紅丹底漆	1	44	40	8 小時	90 天	松香水	腐蝕部分修補	
		3	2203 紅丹底漆	1	44	40	8 小時	90 天	松香水	腐蝕部分修補	
		4	2000 通用調合漆	1	42	40	10 小時		松香水	腐蝕部分修補	
		5	2000 通用調合漆	1	42	40			松香水	全面塗裝	

註：塗佈面積，僅供參考



2. 非腐蝕環境防蝕工程（鋼鐵廠、車廠及一般工廠等廠房外部之鋼鐵構造物）

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
氣 化 橡 膠 系 列	新建 鋼蝕 鐵工 造物 程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	氯化紅丹底漆	1	32	40	4 小時	90 天	二甲苯	著色分辨 漆層
		3	氯化紅丹底漆	1	32	40	4 小時	90 天	二甲苯	
		4	各色氯化橡膠漆	1	32	40	4 小時		二甲苯	
		5	各色氯化橡膠漆	1	32	40			二甲苯	
	新建 鋼蝕 鐵工 造物 程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	氯化紅丹底漆	1	32	40	4 小時	90 天	二甲苯	
		3	1202 耐溶劑底漆	1	42	40	4 小時	90 天	二甲苯	著色分辨 漆層
		4	各色氯化橡膠面漆	1	32	40	4 小時		二甲苯	
		5	各色氯化橡膠面漆	1	32	40			二甲苯	
舊修 鋼護 鐵防 構蝕 造工 物程	1	表面處理 SIS-St3 以上	蝕部分處理							
	2	氯化紅丹底漆	1	32	40	4 小時	90 天	二甲苯	腐蝕部分 修補	
	3	氯化紅丹底漆	1	32	40	4 小時	90 天	二甲苯	腐蝕部分 修補	
	4	各色氯化橡膠面漆	1	32	40	4 小時		二甲苯	腐蝕部分 修補	
	5	各色氯化橡膠面漆	1	32	40			二甲苯	全面塗裝	

註：塗佈面積，僅供參考

九鼎 油漆



3. 腐蝕環境防蝕工程（化工廠、電鍍廠、煉油廠、石化工廠、岸邊設施等之鋼鐵構造物）

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
環氧樹脂漆系列	新建鋼鐵構造工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	環氧鋅粉底漆	1	40	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		3	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		4	各色氣橡膠面漆	1	32	40	4 小時	5 天	二甲苯	
		5	各色氯化橡膠面漆	1	32	40				
	新建鋼鐵構造工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							
		2	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	適用於工廠內鋼鐵構造物
		3	環氧防銹漆	1	36	45	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	5 天	環氧調薄劑	
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45			環氧調薄劑	
	舊修護鋼鐵構造工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上							適用於工廠內鋼鐵構造物
		2	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		3	環氧紅丹漆	1	36	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	5 天	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45			環氧調薄劑	全面塗裝

註：塗佈面積，僅供參考

九鼎 油漆



4. 重防蝕工程 - I (鋼構、橋樑、焚化爐、軍事設施等構造物)

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
環氧樹脂系統	鋼構新建工程	1	表面處理 SIS-Sa2-1/2 級以上							
		2	(二液型) 環氧樹脂鋅粉底漆	1	40	50	8 小時	60 天	環氧調薄劑	
		3	環氧樹脂 三聚磷酸鋁底漆	1	30	45	6 小時	30 天	環氧調薄劑	
		4	環氧樹脂 M. I. O 中塗漆	1	40	35	6 小時	30 天	環氧調薄劑	
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45	6 小時	7 天	環氧調薄劑	
		6	環氧樹脂面漆	1	36	45	-	-	環氧調薄劑	
聚胺基甲酸樹脂系統	山區鋼橋新建工程	1	表面處理 SIS-Sa2 以上	表面處理 SIS-Sa2-1/2 級以上						
		2	(二液型) 環氧樹脂鋅粉底漆	1	40	50	8 小時	30 天	環氧調薄劑	
		3	環氧樹脂 三聚磷酸鋁底漆	1	30	45	6 小時	30 天	環氧調薄劑	
		4	環氧樹脂 M. I. O 中塗漆	1	40	35	6 小時	30 天	環氧調薄劑	
		5	(不變黃型) 聚酯面漆 (PU)	1	36	30	8 小時	7 天	PU 香蕉水	
		6	(不變黃型) 聚酯面漆 (PU)	1	36	30	-	-	PU 香蕉水	

註：塗佈面積，僅供參考

九鼎 油漆



5. 重防蝕工程 - II (鋼構、橋樑、焚化爐、軍事設施等構造物)

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
聚乙 烯縮 丁 醛 樹 脂 系 統	鍍 鋅 鋼 構 新 建 工 程	1	表面處理 SSPC-SP-01 溶劑清洗油汙或灰塵							
		2	伐銹底漆	1	30	15	4 小時	3 天	伐銹 調薄劑	
		3	環氧樹脂 三聚磷酸鋁底漆	1	30	45	6 小時	30 天	環氧 調薄劑	
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	7 天	環氧 調薄劑	
		5	(不變黃型) 聚酯樹脂面漆 (PU)	1	36	30	-	-	PU 香蕉水	
聚 胺 基 甲 酸 樹 脂 系 統	鍍 鋅 鋼 管 、 鋼 構 新 建 工 程	1	表面處理 SPC-SP-01 溶劑清洗油汙或灰塵							
		2	合金用 環氧樹脂底漆	1	6	25	8 小時	60 天	環氧 調薄劑	
		3	環氧樹脂面漆	1	36	45	8 小時	30 天	環氧 調薄劑	
		4	(不變黃型) 聚酯面漆 (PU)	1	36	30	-	-	PU 香蕉水	

註：塗佈面積，僅供參考

九鼎 油漆



6. 倉儲、工廠、防塵、耐酸鹼薄層塗裝工程

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考
							最低	最高		
環氧樹脂系統	倉儲工廠地坪新建	1	地坪養生 25 天以上，地面含水率 10% 以內，並清除灰塵、汗物即打磨至粗糙狀							
		2	環氧樹脂透明底漆	1	42	25	6 小時	-	環氧調薄劑	
		3	環氧樹脂面漆	1	36	45	6 小時	-	環氧調薄劑	
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	6 小時	-	環氧調薄劑	
		5	環氧樹脂面漆	1	-	-	-	-	環氧調薄劑	劃線
環氧樹脂系統	倉儲工廠地坪維修	1	水泥：含水率 10% 以內，舊漆膜：打磨並清除灰塵及油污							
		2	環氧樹脂透明底漆	1	42	25	6 小時	-	環氧調薄劑	
		3	環氧填縫膠	依實際用量			8 小時	-	-	填補裂縫
		4	環氧樹脂面漆	1	36	45	6 小時	7 天	環氧調薄劑	
		5	環氧樹脂面漆	1	36	45	-	-	環氧調薄劑	
		6	環氧樹脂面漆	1	-	-	-	-	環氧調薄劑	劃線
環氧樹脂系統	倉儲工廠地坪平整止滑塗裝	1	水泥：含水率 10% 以內，並清除灰塵及油污							
		2	環氧樹脂透明底漆	1	42	25	6 小時	-	環氧調薄劑	腐蝕部份修補
		3	無溶劑型環氧樹脂及細砂	1	1.5 kg/m ²	1m/m	8 小時	3 天	-	2kg/m ² = 2m/m 3kg/m ² = 3m/m
		4	無溶劑型環氧樹脂	1	0.6 kg/m ²	-	-	-	加 10% 溶劑	隨即撒砂
		5	石英砂	1	1kg/m ²	-	-	-	-	隔天撒砂
		6	無溶劑型環氧樹脂	1	0.6 kg/m ²	-	-	-	加 10% 溶劑	自行視粗度需求而定

註：石英砂號數為 2# 3# 5# 9#

九鼎 油漆



7. 水泥建築物工程（學校、醫院、廠房、住宅等室外水泥及混凝土壁等之防水、防漏、防曬）

塗料系統	工程種類	施工順序	油漆品名	塗刷次數	塗佈面積 m ² /Gal	乾膜厚度 μ	塗裝間隔		使用溶劑	備考	
							最低	最高			
建築物外壁防水防漏防曬工程系列	油性壓克力系	0	表面汙泥、灰塵、油漬完全清除							二甲苯	1. 水泥壁完全乾透後才可施工，含水份在12%以下。 2. 水泥表面已批士或打磨。
		1	各色油性水泥漆	1	42	35	3小時	15天	二甲苯		
		2	各色油性水泥漆	1	42	35			二甲苯		
	水性壓克力系	1	水性水泥漆	1	40	40	3小時	15天	清水	1. 水泥壁完全乾透後才可施工，含水份在12%以下。 2. 水泥表面已批士或打磨平整。	
		2	壓克力有光水泥漆	1	42	35	3小時	15天	清水		
		3	壓克力有光水泥漆	1	42	35			清水		
	水性彈性塗料系	1	彈性塗料透明底漆	1	57	10	4小時	15天	清水	1. 水泥壁完全乾透後才可施工，含水份在12%以下。 2. 水泥表面已批士或打磨平整。	
		2	三合一彈性塗料	1	3.25	250	4小時	15天	清水		
		3	三合一彈性塗料	1	3.25	250			清水		
	水性室內系列	1	表面汙泥、灰塵完全清除							清水	1. 水泥壁完全乾透後才可施工，含水份在12%以下。 2. 水泥表面已批士或打磨平整。
		2	平光水性水泥漆		40	35	3小時	7天	清水		
		3	平光水性水泥漆		40	35	3小時	7天	清水		
		4	平光水性水泥漆	1	40	35			清水		

註：塗布面積，僅供參考

硬化劑配比

品名	主劑 kg/T	硬化劑 kg/G	重量比	體積比
EP 面漆 (各色 EP)	19.5/T	3.25/G	6:1	4:1
EP 面漆 (各色 EP)	3.9/G	0.65/L	6:1	4:1
EP 透明	14/T	3.25/G	4.3:1	4:1
EP 透明	2.8/G	0.65/L	4.3:1	4:1
EP-底漆	23/T	3.25/G	7:1	4:1
EP 透明水泥底漆	15/T	* 2/G	7.5:1	4:1
EP 透明水泥底漆	3/G	* 0.4/L	7.5:1	4:1
伐銹底漆	13/T	* 3.25/G	4:1	4:1
伐銹底漆	2.6/G	* 0.65/L	4:1	4:1
PU 光油 (透明)	3.2/G	0.8/L	4:1	4:1
PU 各色	3.6/G	0.6/L	6:1	4:1
鋅粉底漆 (奇宏)	33.7/T	* 1.7/G	19.8:1	8:1
鋅粉底漆 (一般)	23.8/T	* 1.2/G	19.8:1	8:1
鋅粉底漆 (一般)	6.7/G	* 0.34/L	19.8:1	8:1
EP 合金底漆	19/T	* 2.5/G	7.5:1	8:1
EP 合金底漆	3.8/G	* 0.5/L	7.5:1	8:1
EP 金屬底漆	20/T	* 2/G	10:1	8:1
水性環氧漆有光	20.5/T	2.25/G	9.1:1	8:1
水性環氧漆平光	21.25/T	1.75/G	12:1	8:1
有 * 硬化劑為專用，不同於一般 EP				